#### (12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

### (19) 世界知的所有権機関 国際事務局



# 

(43) 国際公開日 2005 年4 月21 日 (21.04.2005)

PCT

## (10) 国際公開番号 WO 2005/035341 A1

(51) 国際特許分類7:

B62D 33/067

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/015006

(22) 国際出願日:

2004年10月5日(05.10.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ: 特願 2003-353998

2003年10月14日(14.10.2003) JP

特願 2003-358218

2003年10月17日(17.10.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日立建 機株式会社 (HITACHI CONSTRUCTION MACHIN-ERY CO., LTD.) [JP/JP]; 〒112-0004 東京都 文京区 後 築二丁目 5番 1 号 Tokyo (JP).

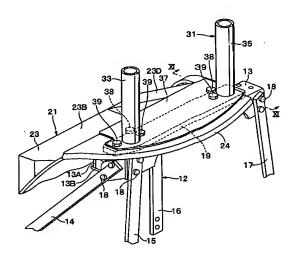
(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 石井元 (ISHII,Hajime) [JP/JP]; 〒300-0013 茨城県 土浦市神立町650番地日立建機株式会社 土浦工場 知的財産権部内 Ibaraki (JP). 木村庄吾 (KIMURA,Shogo) [JP/JP]; 〒300-0013 茨城県 土浦市神立町650番地日立建機株式会社 土浦工場 知的財産権部内Ibaraki (JP). 平澤茂 (HIRASAWA,Shigeru) [JP/JP]; 〒300-0013 茨城県 土浦市神立町650番地日立建機株式会社 土浦工場 知的財産権部内 Ibaraki (JP). 田中 友幸 (TANAKA,Tomoyuki) [JP/JP]; 〒300-0013 茨城県土浦市神立町650番地日立建機株式会

[続葉有]

(54) Title: CONSTRUCTION MACHINE

(54) 発明の名称: 建設機械



(57) Abstract: A revolving frame (5) is provided with left and right floor plate support mechanisms (40), (46) for tiltably supporting the front side position of a floor plate (21). Installed between the revolving frame (5) and the floor plate (21) is a tilting mechanism (54) which tilts the floor plate (21) together with a canopy (31). A support member (12) disposed on the back of the revolving frame (5) is provided with a floor plate attaching plate (19) through a plurality of vibration-proofing members (20). A building attaching plate (24) for the floor plate (21) and a base plate (37) for the canopy (31) are removably attached to the floor plate attaching plate (19) by using fastening bolts (39). And the floor plate (21) and the canopy (31) can be tilted together by removing the fastening bolts (39) without disassembling the vibration-proofing members (20).

(57) 要約: 旋回フレーム(5)には、床板(21)の前側位置を傾転可能に支持する左,右の床板支持機構(40),(46)を設ける。旋回フレーム(5)と床板(21)との間には、床板(21)をキャノビ(31)と一緒に傾転させる傾転機構(54)を設ける。旋回フ

(57) 要約: 旋回フレーム(5)には、床板(21)の前側位置を傾転可能に支持する左,右の床板支持機構(40),(46)を設ける。 旋回フレーム(5)と床板(21)との間には、床板(21)をキャノピ(31)と一緒に傾転させる傾転機構(54)を設ける。 旋回フレーム(5)の後側に配設した支持部材(12)上には、複数の防振部材(20)を介して床板取付板(19)を設ける。この床板取付板(19)に対して、床板(21)の建屋取付板(24)とキャノピ(31)の基板部(37)とを締結ボルト(39)を用いて着脱可能に取付ける。 そして、締結ボルト(39)を取外すことにより、防振部材(20)を分解することなく、床板(21)とキャノピ(31)と一緒に傾転することができる。



社 土浦工場 知的財産権部内 Ibaraki (JP). 多辺田 浩 (TABETA, Hiroshi) [JP/JP]; 〒300-0013 茨城県 土浦市 神立町 6 5 0 番地 日立建機株式会社 土浦工場 知的 財産権部内 Ibaraki (JP).

- (74) 代理人: 広瀬 和彦 (HIROSE,Kazuhiko); 〒160-0023 東京都 新宿区 西新宿 3 丁目 1 番 2 号 HAP西新宿 ビル 4 階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,

- SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### 添付公開書類:

#### 一 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

### 明細書

#### 建設機械

## 5 技術分野

本発明は、例えば油圧ショベル、油圧クレーン等の建設建設に関し、特に、フレームに対して床板が傾転可能となった建設機械に関する。

#### 10 背景技術

一般に、建設機械としての油圧ショベルは、自走可能な下部走行体と、該下部走行体上に旋回可能に搭載された上部旋回体と、該上部旋回体の前側に俯仰動可能に設けられた作業装置とにより構成されている。

15 そして、このような油圧ショベルの上部旋回体は、旋回フレームと、該旋回フレームの後側に搭載されたエンジンと、該エンジンの後側に位置して前記旋回フレームの後端部に取付けられたカウンタウエイトと、前記エンジンの前側に位置して前記旋回フレーム上に設けられたないの前側に位置して前記旋回フレーム上に設けられたた
20 床板と、該床板に設けられオペレータが着座する運転席と、該運転席の上方を覆うキャノピまたはキャプ等の建屋とにより大略構成されている。

また、油圧ショベルには、狭い作業現場での作業に適したミニショベルと呼ばれる小型の油圧ショベルがある。

25 そして、このような小型の油圧ショベルは、コントロールバルプ、旋回モータ等の機器を設置するためのスペースを確保するのが難しい。このため、これらの機器を床板の下側で旋回フレームとの間に配設する構成としている。

また、この場合には、床板を旋回フレームに対して傾転可能な構成としたものがある。これにより、床板の下側に設置したコントロールパルブ、旋回モータ等の機器を保守、点検するときには、床板を斜めに持上げるように傾転させ、メンテナンス作業を容易に行なうことができるようにしている。

5

25

詳しくは、旋回フレームの前側位置と床板の前側位置との間には、当該床板の前側位置を支点として運転席、建屋等と一緒に床板を前、後方向に傾転可能に支持する10 床板支持機構を設けている。また、床板の下側には、旋回フレームとの間にガスダンパ等の傾転機構を設けている。そして、該傾転機構によって床板を床板支持機構を支点として前方ないし上方に傾転させる構成としている(例えば、特開2000-72048号公報)。

また、一般的な油圧ショベルでは、旋回フレームから 床板に伝わる振動を緩和してオペレータの作業環境を良好にするために、旋回フレームと床板との間に複数個の 防振部材を設けている。これらの防振部材は、例えば床板の前側部位と後側部位とにそれぞれ配置され、旋回フレームと床板とを連結しつつ該床板を下側から弾性的に 支持するものである(例えば、特開平6-136787 号公報)。

ところで、上述した従来技術による油圧ショベルでは、 旋回フレームと床板との間に複数個の防振部材を設ける ことによって、土砂等の掘削作業時、走行時に発生する 振動が旋回フレームから床板に伝わるのを抑え、運転席 に座ったオペレータの不快感、疲労感等を低減すること ができる。

しかし、このように防振部材を設ける構成とした場合

には、床板の後側を持上げて該床板を運転席、建屋等と一緒に前側に傾転させるときに、後側の防振部材を旋回フレームまたは床板から取外し、床板と旋回フレームとの連結を解除する必要がある。

特に、このような防振部材は、例えば弾性を有するゴムブッシュ、該ゴムブッシュを位置決めするスリーブ、ワッシャ、これらを固定するボルト等の多くの部品から構成されている。このため、防振部材を取外すときには多くの構成部品を分解しなければならず、防振部材の脱着作業に余分な労力と時間を費やしてしまい、床板を傾転させるときの作業性が非常に悪いという問題がある。

また、前述の如く床板の後側部位を持上げて運転席、 建屋等と一緒に床板全体を前側へと傾転させるときには、 これらの重心が傾転動作に伴って移動するために、下記 のような問題が発生することがある。

即ち、床板の傾転角度が小さいうちは、床板、運転席、 建屋等の荷重は後向きに作用して床板の後側を押下げよ うとする。しかし、床板の傾転角度を大きくしてゆくと、 これに伴って重心位置が床板支持機構の支点よりも前側 に移動する。そして、このときには床板、運転席、建屋 等の荷重が反転力となって前向きに作用し、この反転力 により床板の後側は浮上がるようになってしまう。

このために、ガスダンパ等からなる傾転機構は、前記 床板等の傾転角度を大きくしたときに、床板、運転席、 建屋等の荷重によって逆に引張力を受けてしまい、これ が過大な負荷となってガスダンパが早期に損傷され易く、 耐久性、寿命が低下する等の問題がある。

発明の開示

15

20

25

本発明は上述した従来技術の問題に鑑みなされたもので、本発明の目的は、簡単な脱着作業等を行うだけで、 床板の後側部位とフレームとの連結を解除することができ、機器のメンテナンス等に伴う床板の傾転作業を容易 に行なうことができるようにした建設機械を提供することにある。

5

10

15

20

また、本発明の他の目的は、床板を前側に傾転させる ときに傾転機構に余分な負荷が作用するのを抑えること ができ、傾転機構の耐久性、寿命を延ばすことができる と共に、床板の傾転作業等を安定して行うことができる ようにした建設機械を提供することにある。

(1).上述した課題を解決するために、本発明は、 前側に作業装置が設けられたフレームと、該フレーム上 に前側位置を支点として傾転可能に設けられた床板と、 該床板に設けられオペレータが着座する運転席とを備え てなる建設機械に適用される。

そして、本発明が採用する構成の特徴は、前記フレームの後側に設けられ床板の後側部位を支持する支持部材と、該支持部材の上側に設けられ床板の後側部位が取付けられる床板取付板と、該床板取付板と支持部材との間に設けられフレームから支持部材を介して該床板取付板に伝わる振動を緩和する防振部材と、前記床板取付板に床板の後側部位を着脱可能に取付ける締結部材とを備える構成としたことにある。

25 このように構成したことにより、建設機械の運転操作等を行うときに、締結部材を用いて床板の後側部位が取付けられた床板取付板と支持部材との間に設けられた防振部材によって、床板に伝わる振動を緩和することができる。このように、床板の振動を緩和することができる

PCT/JP2004/015006 WO 2005/035341

ので、運転席に座ったオペレータの不快感、疲労感等を 低減できると共に、オペレータの作業環境、居住性等を 良好に保つことができる。

また、建設機械のメンテナンス作業を行うとき等に床 板を運転席と一緒に傾転するときには、床板取付板に対 して床板の後側部位を取付けている締結部材を取外すこ とにより、床板の後側部位と床板取付板との連結を容易 に解除することができる。そして、締結部材を取外した ときには、床板の前側位置を支点として床板の後側部位 を持上げることにより、運転席と一緒に床板を前側ない 10 し上側に傾転させることができる。

5

この結果、床板を傾転するときには防振部材を分解す る必要がなくなるから、床板の傾転作業を短時間で、容 易に行なうことができる。このため、例えば床板の下側 に設けたコントロールバルプ、旋回モータ、エンジン等 15 の機器を保守、点検するときの作業性を向上することが でき、車両のメンテナンスを行う作業者の負担を軽減す ることができる。

(2). また、本発明は、前記床板には少なくとも前 記運転席の上側を覆う建屋を設け、該建屋の後側には前 20 記床板の後側部位に取付けられる基板部を設ける構成と `している。このように、運転席を上側から覆う建屋は、 その後側に設けた基板部が床板の後側部位に取付けられ ているので、締結部材を取外すことにより、床板と一緒 に建屋を傾転させることができる。 25

(3). 本発明によると、前記支持部材は、前記フレ ームの上方に位置して前記床板取付板が取付けられる支 持ベースと、該支持ベースを下側から支持するため前記 フレームに固定して設けられる複数本の支柱とにより構

成し、前記防振部材は、前記支持ベースを上、下方向から挟むように設けられた上、下の弾性部材と、該各弾性部材を介して前記床板取付板を支持ベースに接続するポルトとにより構成している。

5 この構成により、例えばフレームからの振動が支持部材に伝わっても、支持部材に支持ペースを挟んで設けられた上、下の弾性部材が弾性変形し、当該振動を減衰する。このため、フレーム側から支持部材を介して床板側に伝わる振動を緩和することができ、オペレータの作業10 環境、居住性等を良好にすることができる。

(4). また、本発明によると、前記締結部材は、前記床板の後側部位と一緒に前記建屋の基板部を前記床板取付板に共締めする構成としている。これにより、締結部材を用いて床板の後側部位を床板取付板に取付けるときには、建屋の基板部を床板と一緒に床板取付板に共締めして取付けることができる。また、床板に対して建屋の基板部を強固に取付けることができる。

15

(5). この場合、本発明によると、前記締結部材は 20 雄ねじが刻設されたポルトであり、前記床板取付板には 、下側から前記防振部材が取付けられる防振部材取付部 と、該防振部材取付部とは異なる位置に配置され上側か ら前記ポルトが螺合される雌ねじとを設ける構成として いる。

25 これにより、防振部材取付部に下側から防振部材を取付けることにより、支持部材上に床板取付板を設けることができる。そして、この状態では、床板取付板により防振部材を覆い隠すことができるから、防振部材を床板取付板により保護でき、また見栄えを良好にすることが

できる。しかも、締結部材としてボルトを用い、このボルトは床板取付板の雌ねじに対して上側から螺合しているから、外部からの作業でボルトを容易に取付け、取外しすることができる。

5 (6). 一方、本発明によると、前記フレームと床板との間には、前記運転席と一緒に床板を傾転させたときに、該床板の傾転動作を所定の角度位置で規制する傾転ストッパを設ける構成としている。

これにより、前側位置を支点として床板を運転席と一 10 緒に大きく傾転させたときには、床板の傾転動作を傾転 ストッパにより所定の角度位置で規制することができる。 この結果、床板等が前側に反転して倒れるような事態を 防ぐことができ、信頼性を向上することができる。また、 床板等を大きく傾転させた状態では、このときの荷重を 15 傾転ストッパで受承することができるから、例えば床板 を傾転させる傾転機構に余分な荷重が作用するのを防止 でき、傾転機構の耐久性、寿命を向上することができる。

(7). そして、本発明によると、前記フレームの前側位置と前記床板の前側位置との間には、当該床板の前側位置を支点として前記運転席と一緒に床板を傾転可能に支持する床板支持機構を設け、前記床板支持機構には、該床板支持機構を支点として前記床板を前側に傾転させたときに、該床板の傾転動作を所定の角度位置で規制する傾転ストッパを設ける構成としている。

20

25 これにより、前側の床板支持機構を支点として床板を 運転席と一緒に大きく傾転させたときには、床板の傾転 動作を傾転ストッパにより所定の角度位置で規制するこ とができる。

(8). また、本発明によると、前記床板支持機構は、

前記フレームに設けられたフレーム側ブラケットと、前記床板に設けられた床板側プラケットと、前記フレーム側ブラケットと床板側プラケットとを回動可能に連結する連結ピンとからなり、前記傾転ストッパは、前記各ブラケットのうちいずれか一方のプラケットに設けられたでででである。 一方の角度まで傾転したときに該荷重受承部に当接する当接部とにより構成している。

5

これにより、荷重受承部と当接部とにより構成される 10 傾転ストッパは、床板支持機構の一部として組込むこと ができる。この結果、床板支持機構、傾転ストッパをコ ンパクトに形成することができ、組立作業性等を向上す ることができる。

(9). この場合、本発明によると、前記一方のプラ ケットは、前記フレームまたは床板に取付けられる取付 15 台と、軸線が左、右方向となるように該取付台に設けら れた支持筒部とにより構成し、前記他方のプラケットは、 前記一方のブラケットの支持筒部を左、右方向から挟む 位置に設けられ、前記支持筒部内に貫通した前記連結ピ ンの両端部が取付けられる一対の取付板により構成し、 20 前記傾転ストッパの荷重受承部は、前記一方のブラケッ トの取付台上に突設された固定突起部により構成し、前 記当接部は、前記他方のプラケットの各取付板のうち前 記固定突起部に対応する取付板の先端に設けられ、前記 床板を傾転させたときに前記固定突起部に向けて前記床 25 板と一緒に移動する移動突起部により構成している。

このように、一方のプラケットの取付台上に固定突起 部を突設しているので、荷重受承部を容易に形成するこ とができる。また、他方のプラケットの取付板には、そ

5

10

15

20

25

の先端側に移動突起部を突設しているので、前記荷重受 承部に当接する当接部を容易に形成することができる。

(10). 一方、本発明によると、前記フレームの前側位置と前記床板の前側位置との間には、当該床板の前側位置を支点として前記運転席と一緒に床板を傾転可能に支持する床板支持機構を設け、前記床板支持機構よりも後側に位置して前記フレームと床板との間には、前記フレーム側を揺動支点とし、床板側を移動支点としている。 当該移動支点が任意の位置まで変位することにより前記床板を移動支点の変位量に応じて前側ないし上側に傾転させる傾転機構を設ける構成としている。

このように構成したことにより、建設機械の運転操作等を行うときには、床板がフレーム上に下降した位置に置かれ、傾転機構の移動支点に接近した位置に配置される。そして、傾転機構の移動支点を揺動支点を揺動支点を調査を設定される。方向に変位させたときには、移動支点の変位は、経動できる。このときに、移動支点の変位は、任意の位置で止めることができ、床板の傾転量を自由に設定するとができる。この結果、エンジン等を点検、整備するとができる。この作業効率を向上することができる。

(11). さらに、本発明によると、前記傾転機構は、基端側が揺動支点として前記フレーム側に上,下方向に揺動可能に取付けられ先端側が自由端となって前側に延びたガイドレールと、該ガイドレールに沿って延び該ガイドレールの長さ方向に位置決めされた状態で回転可能に設けられたねじ軸と、前記床板側に回動可能に取付けられ該ねじ軸に螺合した状態で前記ガイドレールに沿っ

て前,後方向に移動する移動支点となる移動部材とにより構成している。

このように構成したことにより、傾転機構は、フレーム側のガイドレールに設けられたねじ軸を回転することにより、該ねじ軸に螺合した移動部材をガイドレールに沿って先端側に移動させることができる。このときにガイドレールはフレームに対して床板を傾転状態で支持する支柱として機能することができる。

そして、床板側に取付けられた移動部材が、ねじ軸の 先端側に移動した分だけ、前側の床板支持機構を支点と して床板を前方に傾転させ、該床板の後側部位を持上げ ることができる。このように床板を傾転させた状態では、 フレームと床板との間にガスダンパ等が存在せず、フレ ームと床板との間を作業スペースとして大きく開放する 15 ことができる。

## 図面の簡単な説明

5

図1は、本発明の第1の実施の形態に適用されるキャ ノピ仕様の油圧ショベルを示す正面図である。

20 図 2 は、図 1 中の油圧ショベルを上方からみた平面図である。

図3は、図2中の床板、外装カバー等を取外した状態で上部旋回体の旋回フレーム等を示す平面図である。

図4は、外装カバー等を取外した状態で上部旋回体を 25 示す正面図である。

図5は、図4とは反対側からみた上部旋回体の背面図である。

図6は、上部旋回体を拡大して示す左側面図である。図7は、図6中の床板、台座部材、床板支持機構等の

要部を分解した状態で示す分解斜視図である。

5

図8は、支持部材を単体で示す斜視図である。

図9は、支持部材側の床板取付板に締結ボルトを用いて床板の建屋取付板、キャノピの基板部を取付けた状態を後側から示す斜視図である。

図10は、支持部材、防振部材、床板取付板、床板の建屋取付板、キャノピの基板部、締結ボルト等を分解した状態で示す図9と同様位置の分解斜視図である。

図11は、支持部材、防振部材、床板取付板、床板の 10 建屋取付板等を図9中の矢示XI-XI方向からみた縦断面 図である。

図12は、図10中の床板取付板を単体で上側からみた斜視図である。

図13は、図10中の床板取付板を下側からみた斜視 15 図である。

図14は、締結ボルトを取外して床板、キャノピ等の 後側位置をチルトアップした状態を図9と同様位置から みた斜視図である。

図15は、右床板支持機構と傾転ストッパを旋回フレ 20 一ム、床板等と一緒に拡大して示す要部拡大の斜視図で ある。

図16は、右床板支持機構と傾転ストッパを図15中の矢示 XVI-XVI 方向からみた拡大断面図である。

図17は、傾転ストッパの荷重受承部が設けられたフ 25 レーム側ブラケットと防振ゴムとを分解した状態で示す 分解斜視図である。

図18は、図5中の傾転機構を拡大して示す斜視図である。

図19は、傾転機構を分解した状態で示す分解斜視図

である。

図20は、床板を大きくチルトアップして傾転ストッパの当接部が荷重受承部に当接した状態を図15と同様位置からみた要部拡大の斜視図である。

5 図21は、傾転ストッパの当接部が荷重受承部に当接 した状態を図16と同様位置からみた拡大断面図である。

図 2 2 は、床板、キャノピ等を傾転機構によってチルトアップした状態で示す上部旋回体の正面図である。

図 2 3 は、床板、キャノピ等をチルトアップした状態 10 で示す上部旋回体の背面図である。

図24は、第2の実施の形態による床板取付板、支持 ピン等を支持部材、床板、キャノピ等と一緒に示す斜視 図である。

図25は、第1の変形例による支持部材、防振部材、

15 床板取付板を床板の建屋取付板、キャノピの基板部、締結ボルト等と一緒に示す分解斜視図である。

図26は、締結ポルトを取外して床板、キャノピ等の後側位置をチルトアップした状態を図25と同様位置からみた要部拡大の斜視図である。

20 図 2 7 は、第 2 の変形例による傾転ストッパの荷重受 承部が設けられたフレーム側ブラケットを示す斜視図で ある。

図28は、第3の変形例によるキャノピ仕様の油圧ショベルを示す正面図である。

25

発明を実施するための最良の形態

以下、本発明の実施の形態に係る建設機械として、小型の油圧ショベルを例に挙げ、添付図面に従って詳細に説明する。

ここで、図1ないし図23は本発明に係る建設機械の 第1の実施の形態を示している。

図中、1は建設機械としてのキャノピ仕様の油圧ショベルで、該油圧ショベル1は、自走可能なクローラ式の下部走行体2と、該下部走行体2上に旋回可能に搭載された上部旋回体3とにより構成されている。そして、上部旋回体3の前側には、土砂の掘削作業等を行なうスイング式の作業装置4が揺動および俯仰動可能に設けられている。

5

20

25

また、上部旋回体 3 は、下部走行体 2 の車幅内でほぼ 旋回できるように、上方からみて略円形状に形成されて いる (図 2 参照)。そして、上部旋回体 3 は、図 1 ない し図 6 に示すように、後述の旋回フレーム 5、エンジン 6、支持部材 1 2、床板取付板 1 9、防振部材 2 0、床 板 2 1、運転席 2 8、キャノピ 3 1、締結ボルト 3 9、床板支持機構 4 0, 4 6 および傾転機構 5 4 等により大略構成されている。

側ブラケット47を取付けるための取付座5Gが設けられている。

6 は旋回フレーム 5 の後側に搭載されたエンジン(図3、図4参照)で、該エンジン6 は、旋回フレーム 5 上 に横置き状態で配置され、左、右方向に延在している。ここで、エンジン6 は、後述する床板 2 1 の隔壁板 2 3 の下側に入り込むように配設されている。また、エンジン6 の左側には、該エンジン6によって駆動される油圧ポンプ 7 が設けられ、エンジン6 の右側にはラジエータ、オイルクーラ等の熱交換器 8 が配設されている。

また、9は熱交換器8の前側に位置して旋回フレーム5の右側に設けられた作動油タンク、10は該作動油タンク9の前側に設けられた燃料タンクを示している。また、11は旋回フレーム5のアンダカバー5F上に設けられたコントロールバルブで、該コントロールバルブ11は、油圧ポンプ7、作動油タンク9等と接続されている。さらに、旋回フレーム5の中央部には、上部旋回体3を旋回させる旋回モータ、旋回動作を許しつつ圧油を下部走行体2側に供給するセンタジョイント(いずれも20 図示せず)等が設けられている。また、燃料タンク10の上側にはバッテリ(図示せず)が配設されている。

12は旋回フレーム5の後側に設けられた支持部材で、 該支持部材12は、旋回フレーム5の一部を構成するも ので、図3、図4に示すようにエンジン6を跨ぐように 設けられている。また、支持部材12は、後述する支持 ベース13、各支柱14,15,16,17等により大 略構成されている。

25

13は支持部材12の上側位置を構成する支持ペースで、該支持ペース13は、図3、図4に示す如く、エン

ジン6の上方を左、右方向に延びている。また、支持ペース13は、図8に示すように、逆U字状に折り曲げられたペース板13Aと、該ペース板13Aの下側を閉塞するように固着された下板13Bとによって左、右方向に延びる中空な角筒形状に形成されている。

また、ベース板13Aには、左、右方向に離間して後述の防振部材20を取付ける2個の防振部材取付穴13 Cが形成されている。また、下板13Bには、前記各防振部材取付穴13Cと対応する位置にそれぞれ遊嵌穴1 3 D (図11中に1個のみ図示)が設けられている。ここで、遊嵌穴13Dは、各防振部材取付穴13Cに対して防振部材20を取付けるときに、後述の下側ゴムブッシュ20B、円板体20D等を下側から挿通するための開口として形成されている。

5

15 また、14は支持ベース13の左端部から前方下向きに延びた左前支柱、15は支持ベース13の左端部から下向きに延びた左後支柱、16は支持ベース13の右端部から略L字状に屈曲して前方下向きに延びた右前支柱、17は支持ベース13の右端部から下向きに延びた右後20 支柱をそれぞれ示している。そして、各支柱14,15,16,17は上端側がボルト18により支持ベース13に取付けられ、下端側が旋回フレーム5に取付けられている。

ここで、右前支柱16は、後述の床板21よりも右側 に位置して旋回フレーム5上に配置され、図5に示す熱 交換器8を塞がないように略L字状に屈曲している。また、右前支柱16の長さ方向中間部は、図8に示す如く 前向きに傾斜する傾斜面部16Aとなり、この傾斜面部 16Aには、図5、図23に示すように後述する傾転機

構54のガイドレール57が取付プラケット55を介して取付けられるものである。

19は床板取付板を示し、該床板取付板19は、支持部材12の上側に設けられ、後述の防振部材20を介して防振状態に支持されている。ここで、床板取付板19には、図9、図10および図14に示す如く後述する床板21の建屋取付板24とキャノピ31の基板部37とが着脱可能に取付けられる。そして、床板取付板19は、支持部材12の支持ベース13に防振部材20を介して取付けられ、床板21の建屋取付板24等に対してクッション板として作用するものである。

5

10

25

また、床板取付板19は、図12、図13に示す如く、 左,右方向に延びる略長方形状に形成された平板部19 Aと、該平板部19Aの周縁部から下側に延びた前,後 の縦板部19B,19Cと、中心部に雌ねじ19D1を 有する厚肉な円筒状をなし前記平板部19Aの下面側に 左,右方向に離間して固着された2個の防振部材取付部 19Dと、該各防振部材取付部19Dと異なる位置に設 けられ、前記平板部19Aの下面側に左,右方向に離間 20 して固着された雌ねじとしての3個の溶接ナット19E とにより大略構成されている。

ここで、平板部19Aの下面側に固着された2個の防振部材取付部19Dは、図10、図11に示す如く中心部の雌ねじ19D1に後述する防振部材20の取付ボルト20Fが下側から螺着されるものである。従って、各防振部材取付部19Dは、支持部材12の支持ベース13に形成された2個の防振部材取付穴13Cに対し同軸となる位置に配設されている。

また、3個の溶接ナット19Eのうち2個の溶接ナッ

ト19Eは、図10、図14に示す如く平板部19Aの 左側に位置して防振部材取付部19Dを挟む位置に配設 され、残り1個の溶接ナット19Eは、右側に位置して 防振部材取付部19Dの左側近傍に配設されている。こ こで、3個の溶接ナット19Eには、後述する床板21 の建屋取付板24等を床板取付板19に固定するために 後述の各締結ボルト39が上側から螺着される。そして、 これらの締結ボルト39は、床板21等を傾転するとき に各溶接ナット19Eから取外されるものである。

5

20

25

10 20,20は支持部材12の支持ベース13と床板取付板19との間に設けられた2個の防振部材で、該各防振部材20は、図10、図14に示す如く支持ベース13の左,右方向に離間して設けられている。そして、各防振部材20は、床板取付板19をクッション板として15機能させ、旋回フレーム5(支持部材12)から後述する床板21の後側部分に伝わる振動を緩和するものである。

ここで、防振部材20は、図11に示すように、防振部材取付穴13Cと同軸に配置され、支持ベース13のベース板13Aを上,下方向から挟むように設けられた弾性部材としての厚肉な円筒状の上側ゴムブッシュ20A、下側ゴムブッシュ20Bおよび防振部材取付穴13C内に上,下方向に貫通して設けられたスリーブ20Cの下側端面に当接する円板体20Dと、ワッシャ20Eを介して円板体20D、スリーブ20C内に向け下側から上側へと挿通して設けられた取付ボルト20Fとにより構成されている。そして、取付ボルト20Fの先端側は、床板取付板19の防

振部材取付部19Dに形成された雌ねじ19D1に螺着されている。

これにより、防振部材20は、支持部材12上に床板取付板19を防振状態で支持することができる。即ち、

- 5 防振部材 2 0 は、旋回フレーム 5 側から支持部材 1 2 を 介して振動が伝わると、この振動を上、下のゴムブッシュ 2 0 A、 2 0 Bを弾性変形させることによって減衰し、 この振動が床板 2 1 側に伝わるのを緩和するものである。
- 21は旋回フレーム5上の左側寄りに設けられた床板 で、該床板21は、その前側位置が後述の床板支持機構 40,46を介して旋回フレーム5の前側位置に支持さ れている。そして、床板21の後側部位は、後述の締結 ポルト39等を介して床板取付板19に着脱可能に取付 けられるものである。
- 15 ここで、床板21は、図4、図5および図7に示す如く、後述の運転席28に着座したオペレータの足乗せ場となる足乗せ板22と、該足乗せ板22の後側に設けられた隔壁板23と、該隔壁板23の上端部から後側に張出した建屋取付板24と、前記足乗せ板22の右側位置から立上った側面板25とにより大略構成されている。

この場合、足乗せ板 2 2 の前側部分は、後述の走行操作レバー・ペダル 3 0 等を取付けるためのレバー・ペダル取付部 2 2 A の前側には、支持機構取付板 2 2 B が左,右方向に延びて取付けられている。そして、この支持機構取付板 2 2 B には、後述する床板支持機構 4 0 , 4 6 の取付板 4 2 , 4 8 が設けられている。

25

また、床板21の後部側を構成する隔壁板23は、足乗せ板22の後側から立上がった後にエンジン6の上側

を後方に延びて設けられ、これにより、エンジン6は、 隔壁板23の下側に入り込むように配設されるものであ る。詳しくは、隔壁板23は、図7に示すように、足乗 せ板22の後端から上方に立上り壁23Aと、 5 該立上り壁23Aの上端から後方に延び後述の運転席2 8を下側から支持する運転席支持台23Bと、該運転席 支持台23Bの後端から上側に延びた背板部23Cと、 前記運転席支持台23B、背板部23Cの右側に位置す る計器類取付部23Dとにより形成されている。そして、 10 運転席支持台23Bには、後述の運転席28が搭載され、 計器類取付部23Dにはスイッチ、モニタ等の計器類 (図示せず)が取付けられる。

また、床板21の建屋取付板24は、上部旋回体3の円弧形状に沿うように、左側から後側に亘って円弧状に15 形成されている。そして、建屋取付板24には、合計3個のボルト挿通穴24Aが形成され、これらのボルト挿通穴24Aは、図10に示す如く床板取付板19に設けられた3個の溶接ナット19Eと対応する位置に配設されている。また、建屋取付板24の下面側には、各ボル20 ト挿通穴24Aの前側となる位置に2個の溶接ナット24Bが左,右方向に離間して設けられ、これらの溶接ナット24Bは、後述するキャノピ31の基板部37を取付けるための雌ねじを構成するものである。

一方、床板21の側面板25は、足乗せ板22の右端25 後部から隔壁板23の計器類取付部23Dに沿って立上がった略長方形状の板体として形成されている。そして、側面板25の上部側には、接続用のスリーブ26が設けられ、このスリーブ26には、床板21等を傾転させる後述の傾転機構54が回動可能に取付けられるものであ

る。

5

10

27は床板21の上側に設けられる台座部材で、該台座部材27は、図7に示すように隔壁板23の立上り壁23Aに前側から当接して取付けられる。そして、台座部材27は、後述の運転席28を隔壁板23の運転席支持台23Bと一緒に下側から支持するものである。

28は床板21の上側に搭載される運転席で、該運転席28は、図4、図6に示すように、隔壁板23の運転席支持台23Bと台座部材27の上側に設けられ、運転席28にはオペレータが着座するものである。また、運転席28の左、右両側には、作業装置4等を操作するための作業操作レバー29,29が配設されている。

30は運転席28の前方に位置して床板21に設けられた走行操作レバー・ペダルで、該走行操作レバー・ペダルで、該走行操作レバー・ペジル30は、床板21の前部側に位置して足乗せ板22のレバー・ペダル取付部22Aに取付けられている。そして、走行操作レバー・ペダル30は、下部走行体2を走行させるときに手動操作または足踏み操作によって動かされるものである。

20 31は運転席28の周囲を覆うように床板21に設けられた建屋としてのキャノピで、該キャノピ31は、図2、図4~図6等に示す如く、左前柱32、左後柱33、右前柱34、右後柱35および天井部36からなる4柱キャノピとして構成されている。また、キャノピ31の25 後側には、図9、図10および図14に示す如く平板状の基板部37が設けられ、この基板部37は、左後柱33の下端部と右後柱35の下端部とを一体的に連結する単一の板材として構成されている。

ここで、キャノピ31の基板部37には、図10に示

す如く3個のポルト挿通穴37Aが穿設され、これらのポルト挿通穴37Aは、床板取付板19に設けた3個の溶接ナット19Eと対応する位置に配設されている。また、基板部37には、ボルト挿通穴37Aの前側となる位置に2個のボルト挿通穴37Bが形成され、これらのポルト挿通穴37Bは、建屋取付板24の2個の溶接ナット24Bと対応する位置に配設されている。

5

20

25

また、キャノピ31の前側は、左前柱32と右前柱34の下端部が床板21を構成する足乗せ板22の支持機10 構取付板22Bにボルト(図示せず)を用いて取付けられている。一方、キャノピ31の後側は、図9、図10に示すように、取付ボルト38を基板部37のボルト挿通穴37Bに挿通し、これらの取付ボルト38を建屋取付板24の溶接ナット24Bに螺着することにより、床板21の建屋取付板24に固着されている。

さらに、キャノピ31の基板部37は、後述の締結ボルト39を各ボルト挿通穴37Aから建屋取付板24のボルト挿通穴24Aを介して床板取付板19の溶接ナット19Eに螺着することにより、建屋取付板24と一緒に床板取付板19に対して着脱可能に取付けられるものである。

39,39,…は床板取付板19に床板21の建屋取付板24を着脱可能に取付ける締結部材としての3本の締結ボルトで、該各締結ボルト39は、床板21の建屋取付板24と一緒にキャノピ31の基板部37も床板取付板19に共締めするものである。また、各締結ボルト39は、床板21等を傾転するときには床板取付板19から取外される。

即ち、各締結ポルト39は、図10に示す如くキャノ

ピ3 1の基板部37に形成されたボルト挿通穴37Aと、 床板21の建屋取付板24に形成されたボルト挿通穴2 4Aとに挿通し、床板取付板19の溶接ナット19Eに 螺着する。これにより、床板21の建屋取付板24とキャノピ31の基板部37とは、床板取付板19に着脱可能に共締めされるものである。

一方、床板取付板19の溶接ナット19Eに対する締結ボルト39の螺合を解除するときには、基板部37の上方から各締結ボルト39をスパナ等の工具で弛めて取り、なす。これにより、旋回フレーム5側の床板取付板19と床板21との連結が解除されるため、床板21とキャノピ31は、図14中の矢示A方向に前側ないし上側へと傾転可能な状態におかれるものである。

ここで、床板21、運転席28、作業操作レバー29、 走行操作レバー・ペダル30、キャノピ31等は、後述 の床板支持機構40,46を支点として旋回フレーム5 上に傾転可能に搭載された一つのユニットを構成してい る。そして、締結ボルト39を取外した状態では、この ようにユニット化された床板21およびキャノピ31等 は、後述の傾転機構54により床板支持機構40,46 を支点として前側ないし上側となる矢示A方向と、後側 ないし下側となる矢示B方向とに傾転することができる。

4 0 は旋回フレーム 5 の前側位置と床板 2 1 の足乗せ板 2 2 の前側位置との間に設けられた左側の床板支持機構 (以下、左床板支持機構 4 0 という)で、該左床板支持機構 4 0 は、後述の右床板支持機構 4 6 と一緒に、旋回フレーム 5 の左,右方向に延びる軸線(後述の連結ピン4 4,50)を回動軸線として床板 2 1 の前側位置を旋回フレーム 5 の前側位置に傾転可能に支持するもので

25

ある。

5

10

そして、左床板支持機構40は、図7に示すように、 旋回フレーム5の前側位置で前梁5Dに取付けられたフレーム側ブラケット41と、該フレーム側ブラケット4 1 と上、下で対向するように足乗せ板22の前側位置に 設けられた床板側ブラケットとしての左、右一対の取付 板42と、フレーム側ブラケット41内に設けられた振 動緩和部材としての円筒状の防振ゴム43と、該防振ゴム43を介してフレーム側ブラケット41と各取付板4 2 とを回動可能に連結する連結ピン44とにより大略構 成されている。

ここで、フレーム側ブラケット41は、例えば鋳造等の手段を用いて図3、図7に示す如く成形されている。そして、フレーム側ブラケット41は、旋回フレーム5の前梁5Dにボルト45を用いて固定される取付台41Aと、該取付台41Aに設けられ、その中心軸線が左、右方向に延びる円筒体として形成された支持筒部41Bとにより構成されている。

また、左、右の取付板42は、図7に示すようにほぼ 20 正方形の板体として形成され、その中央部で連結ピン4 4の両端側を支持するものである。そして、各取付板4 2は、フレーム側プラケット41の支持筒部41Bの幅 寸法よりも少し大きな離間寸法をもって平行に配設され、 足乗せ板22の支持機構取付板22Bに溶接等の手段を 15 用いて一体的に設けられている。

また、防振ゴム43は、例えば弾性を有するゴム材料等を用いて厚肉な円筒状に形成され、防振ゴム43の外間側は、フレーム側ブラケット41の支持筒部41B内に挿嵌されている。そして、防振ゴム43は、フレーム

側ブラケット41と取付板42(連結ピン44)との間で弾性変形することにより、旋回フレーム5から床板21側に伝わる振動を吸収し、緩和するものである。

さらに、連結ピン44は、フレーム側プラケット41 の支持筒部41B内に挿嵌された防振ゴム43の中心部 を貫通し、その両端部が左、右の取付板42、42に取 付けられている。

5

4 6 は旋回フレーム 5 の中央前側位置と床板 2 1 の足乗せ板 2 2 の右前側位置との間に設けられた右側の床板 10 支持機構 (以下、右床板支持機構 4 6 という)を示している。この右床板支持機構 4 6 も、前述した左床板支持機構 4 0 と一緒に、床板 2 1 の前側位置を旋回フレーム 5 の前側位置に傾転可能に取付けるものである。

そして、右床板支持機構46は、左床板支持機構40 15 とほぼ同様に構成されている。即ち、右床板支持機構4 6は、旋回フレーム5の前側位置で取付座5Gに取付けられたフレーム側プラケット47と、該フレーム側プラケット47と、酸フレーム側プラケット47と上,下で対向するように足乗せ板22の前側位置に設けられた左,右一対の取付板48と、フレーム側プラケット47内に設けられた振動緩和部材としての円筒状の防振ゴム49と、該防振ゴム49を介してフレーム側プラケット47と取付板48とを傾転可能に連結する連結ピン50とにより大略構成されている。

ここで、フレーム側プラケット47は、図15ないし 25 図17に示すように、旋回フレーム5の取付座5Gにボルト45等を用いて固定される取付台47Aと、該取付台47Aに設けられ、その中心軸線が左,右方向に延びる円筒体として形成された支持筒部47Bとにより構成されている。また、フレーム側プラケット47には、取

付台4 7 A と支持筒部4 7 B とに亘る位置に後述の荷重受承部 5 2 が設けられ、フレーム側プラケット4 7 は、例えば 鋳造等の手段を用いて荷重受承部 5 2 と一体に成形されている。

- 5 また、左、右の取付板48は、図15に示すようにほぼ正方形の板体として形成され、その中央部で連結ピン50の両端側を支持するものである。そして、取付板4 8は、フレーム側プラケット47の支持筒部47Bの幅寸法よりも少し大きな離間寸法をもって平行に配設され、
- 10 足乗せ 板 2 2 の支持機構取付板 2 2 Bに溶接等の手段を 用いて 一体的に設けられている。また、左、右の取付板 4 8 の うち一方(車両の後方からみて左側)の取付板 4 8 には、前部下側の角隅部に位置して後述の当接部 5 3 が一体に形成されている。
- 15 また、防振ゴム49は、図17に示す如く、例えば弾性を有するゴム材料を用いて厚肉な円筒状に形成されたゴム筒部49Aと、該ゴム筒部49Aの外周側に固着された金属リングからなる外筒部49Bと、前記ゴム筒部49Aの内周側に固着された金属リングからなる内筒部49Aの内周側に固着された金属リングからなる内筒部20 49Cとにより構成されている。そして、防振ゴム49は、外筒部49Bを支持筒部47B内に挿嵌することによりフレーム側プラケット47に取付けられる。

また、連結ピン50は、フレーム側プラケット47の 支持筒部47B内に挿嵌された防振ゴム49の内筒部4 9C内を貫通し、その両端部が左,右の取付板48,4 8に取付けられるものである。そして、防振ゴム49の ゴム筒部49Aは、外筒部49Bと内筒部49Cとの間 で弾性変形することにより、旋回フレーム5から床板2 1に伝わる振動、例えば上,下方向の振動、前,後方向

の振動または左、右方向の振動等を減衰し、緩和するものである。なお、前述した左床板支持機構40の防振ゴム43についても、右床板支持機構46の防振ゴム49と同様に構成されるものである。

5 かくして、左、右の床板支持機構40、46は、図6、図7、図15~図17、図20、図21に示すように、連結ピン44、50を支点として床板21等を傾転可能に支持するものである。これにより、床板21は、床板支持機構40、46を介して前側ないし上側(矢示A方10 向)に向けてチルトアップすることができ、逆に、後側ないし下側(矢示B方向)に向けてチルトダウンすることができる。

5 1 は右床板支持機構 4 6 に設けられた傾転ストッパで、該傾転ストッパ 5 1 は、床板支持機構 4 0 , 4 6 を支点として床板 2 1 を前側ないし上側に傾転させたときに、該床板 2 1 の傾転動作を所定の角度位置で規制するものである。そして、傾転ストッパ 5 1 は、図 1 5、図 1 6、図 2 0、図 2 1 に示すように後述の荷重受承部 5 2 と当接部 5 3 とにより構成されている。

20 ここで、後述の傾転機構 5 4 を用いて床板 2 1 を最大傾転位置までチルトアップさせたときの旋回フレーム 5 に対する床板 2 1 の角度をαとすると、傾転ストッパ 5 1 が床板 2 1 の傾転動作を規制する所定の角度位置は、例えば図 2 2、図 2 3 に示す角度αとほぼ同じ角度位置、または角度αよりも小さい角度位置に設定されるものである。

これにより、傾転ストッパ51は、キャノピ31が前側に倒れて作業装置4等に衝突するのを防止する機能と、 床板21を前側に大きく傾転させたときには、このとき

の荷重を受 承することにより、後述の傾転機構 5 4 に過 負荷が作用 するのを抑える機能とを有している。

5 2 はフレーム側プラケット47に設けられた荷重受承部で、該 荷重受承部 5 2 は、例えば鋳造等の手段を用いてフレーム側プラケット47と一体に成形されている。そして、荷 重受承部 5 2 は、床板 2 1 を前側に大きく傾転したときに、後述の当接部 5 3 が当接されることにより床板 2 1 、運転席 2 8、キャノピ 3 1 等の荷重を受承するものである。また、荷重受承部 5 2 は、フレーム側プラケット 4 7 の取付台 4 7 A の左側位置に固定的に設けられ、該取付台 4 7 A 上に突設された固定突起部として形成されている。

さらに、荷重受承部 5 2 は、右側の端部が支持筒部 4 7 B まで延 びて一体的に固着され、取付台 4 7 A と支持 筒部 4 7 B との間でリブ形状をなしている。これにより、荷重受承部 5 2 は、取付台 4 7 A と支持筒部 4 7 B との間で補強用 のリブとして機能するから、フレーム側ブラケット 4 7 の剛性を高めることができる。

5 3 は左,右の取付板48,48のうち、荷重受承部 20 5 2 に対応する一方の取付板48に設けられた当接部を示している。ここで、当接部5 3 は、床板2 1 が前側に所定の角度 αまで傾転したときに、該床板2 1 に取付けられた取付板48と一緒に荷重受承部5 2 に向けて移動(回動)し、該荷重受承部5 2 に当接する移動突起部と して形成されている。即ち、当接部5 3 は、左側の取付板48の先端となる前部下側の角隅部を下向きに延ばすように突設された略三角形状の突起として形成されている。

そして、傾転ストッパ51は、図22、図23に示す

如く、床板支持機構40,46を支点として床板21をキャノピ31等と一緒に前側ないし上側に大きくチルトアップしたときに、図20、図21に示すように、取付板48に設けられた当接部53をフレーム側プラケット47に設けられた荷重受承部52に当接させることとより、床板21の傾転動作を所定の角度位置で規制するものである。これにより、傾転ストッパ51は、キャノピ31が前側に倒れて作業装置4等に衝突するのを防止すると共に、床板21を前側に大きく傾転させたときの荷重を受承するものである。

次に、54は床板支持機構40,46よりも後側に位置して旋回フレーム5と床板21との間に設けられた傾転機構で、該傾転機構54は、図2、図5、図6、図22、図23に示すように、床板21の右側位置に前,後15方向に伸長して設けられている。そして、傾転機構54は、図18、図19に示す後述の取付プラケット55、ガイドレール57、ねじ軸58および移動部材59等により構成されるものである。

10

ここで、傾転機構54は、旋回フレーム5側に位置す20 る後述の連結ピン56を揺動支点とし、床板21側の移動部材59を移動支点として、当該移動部材59が任意の位置まで変位することにより、前記床板21を移動部材59の変位量に応じて前側(矢示A方向)または後側(矢示B方向)に傾転させるものである。

25 55は傾転機構54を旋回フレーム5側の支持部材1 2に取付けるための取付プラケットを示している。そして、この取付プラケット55は、支持部材12を構成する右前支柱16の傾斜面部16Aにボルト止めされるベース板55Aと、該ベース板55Aの表面に前,後方向

に延びて平行に立設された一対の支持板55Bとにより 構成されている。そして、各支持板55Bには、揺動支 点となる連結ピン56を介して後述するガイドレール5 7の基端取付部57Aが上,下方向に揺動可能に取付け られている。

5

10

25

56はガイドレール57の基端取付部57Aを支持部材12側の取付プラケット55に上,下方向に揺動可能に連結する連結ピンを示している。この連結ピン56は、取付プラケット55の各支持板55Bとガイドレール57の基端取付部57Aとの間に設けられ、ガイドレール57の揺動支点を構成するものである。

57はガイドレールを示し、このガイドレール57は、 基端側が取付プラケット55を介して支持部材12の右 前支柱16に上,下方向に揺動可能に取付けられている。 15 ここで、ガイドレール57は、図18、図19に示すよ うに、取付プラケット55の各支持板55Bに連結ピン 56を介して上,下方向に揺動可能に取付けられた基端 取付部57Aと、上,下方向に間隔をもった状態で該基 端取付部57Aから平行に延びた一対のレール部57B と、該各レール部57Bの先端部を連結して設けられた 先端連結部としての先端連結板57Cとにより構成され ている。

そして、ガイドレール 5 7 は、図 1 8 に示す如く自由端となった先端連結板 5 7 C と基端取付部 5 7 A の間で後述の移動部材 5 9 を直線的に案内するものである。このため、ガイドレール 5 7 は、全体が細長い長方形状をなす枠体として形成されている。

また、ガイドレール 5 7 の先端連結板 5 7 C には、図 1 9 に示す如く、各レール部 5 7 B 間に位置してねじ軸

58の先端側が貫通する軸挿通穴57C1と、該軸挿通穴57C1から前側を拡径して設けられ、ねじ軸58の 先端側を回転可能に支持する後述のスラスト軸受58B が嵌合する軸受嵌合穴57C2とが形成されている。

5 8はガイドレール57の各レール部57B間に位置して設けられ、該各レール部57Bに沿って延びたねじ軸を示している。そして、ねじ軸58は、外周にねじ山が刻設された棒状体として形成され、後述する移動部材59の螺合穴59Cに螺合している。また、ねじ軸58は、基端側が自由端58Aとなり、先端側がスラスト軸受58B、工具連結部58Cとなっている。

そして、ねじ軸58の工具連結部58Cは、先端連結板57Cの軸挿通穴57C1を貫通して突出し、スラスト軸受58Bは、軸受嵌合穴57C2に回転可能に支持されている。また、ねじ軸58の自由端58Aは、各レール部57B間に移動部材59の螺合穴59Cを介して自由状態となっている。

15

ここで、ねじ軸 5 8 の自由端 5 8 A は、スラスト軸受 5 8 B をガイドレール 5 7 の先端連結板 5 7 C に取付け た状態では、移動部材 5 9 の位置よりも長い寸法に設定 されている。これにより、ねじ軸 5 8 の自由端 5 8 A は、ガイドレール 5 7 の基端取付部 5 7 A の近傍に延在して いる。

また、ねじ軸 5 8 のスラスト軸受 5 8 B は、ガイドレ 25 ール 5 7 の先端連結板 5 7 C に対してねじ軸 5 8 を回転 可能に支持すると共に、床板 2 1 の傾転時等にねじ軸 5 8 の軸方向(図 1 8、図 2 3 中の矢示 D 方向) に作用するスラスト荷重を受承するものである。

また、ねじ軸58の工具連結部58Cは、六角形状を

なし、先端連結板57Cから前側に突出している。そして、工具連結部58Cは、例えばボルトの頭と同様に六角形状をなすことにより、ボルトを締付けるインパクトレンチ等のねじ締め用工具(図示せず)が外側から連結できるようになっている。このため、ねじ軸58は、工具連結部58Cをインパクトレンチで回転することにより、ねじ軸58の外周に螺合した移動部材59をガイドレール57に沿って移動することができる。

5

20

5 9 は傾転機構 5 4 の移動支点を構成する移動部材で、 10 該移動部材 5 9 は、ねじ軸 5 8 に螺合した状態で床板 2 1 の側面板 2 5 にスリーブ 2 6 等を介して取付けられている。そして、移動部材 5 9 は、ねじ軸 5 8 が回転操作されたときにガイドレール 5 7 に沿って先端側(矢示 C 方向)または基端側(矢示 D 方向)に移動(変位)する 15 ものである。

ここで、移動部材 5 9 は、図 1 8、図 1 9 に示すように、左、右方向に延びて設けられた段付円柱状の軸体 5 9 A と、該軸体 5 9 A の一方の端部に拡径して設けられた鍔部 5 9 B と、該鍔部 5 9 B に近い位置で軸体 5 9 A の直径方向に貫通して設けられ、内周にねじ山が形成された螺合穴 5 9 C と、軸体 5 9 A の他方の端面に開口して設けられたボルト穴 5 9 D とにより大略構成されている。

そして、移動部材59の長さ方向の一端側は、ガイド 25 レール57の各レール部57B間に移動可能に配置され る。また、螺合穴59Cは、ねじ軸58に螺合している。 さらに、移動部材59の長さ方向の他端側は、床板21 の側面板25に取付けられたスリーブ26に軸体59A を回動可能に挿通され、この状態でボルト穴59Dに螺

着されたポルト60によって抜止めされている。

5

10

このように構成された傾転機構 5 4 は、外部に突出したねじ軸 5 8 の工具 連結部 5 8 C にインパクトレンチ等を連結してねじ軸 5 8 を回転駆動することにより、ねじ軸 5 8 に螺合した移動部材 5 9をガイドレール 5 7 に沿って矢示 C 方向に移動する。これにより、傾転機構 5 4 は、旋回フレーム 5 側の支持部材 1 2 と移動部材 5 9 との距離寸法を大きくすることができるから、該移動部材 5 9 が接続された床板 2 1 を床板支持機構 4 0 ,4 6 を支点として前側ないし上側となる矢示 A 方向に傾転(チルトアップ)させることができる。

一方、傾転機構 5 4 は、ねじ軸 5 8 を逆方向に回転駆動して移動部材 5 9 をガイドレール 5 7 に沿って基端取付部 5 7 A 側 (矢示 D 方向) に移動することにより、支持部材 1 2 と移動部 材 5 9 との距離寸法を小さくすることができ、床板 2 1 を床板支持機構 4 0 , 4 6 を支点として後側ないし下側となる矢示 B 方向に傾転 (チルトダウン) させることができる。

ここで、ねじ軸 5 8 は、スラスト軸受 5 8 B だけをガ 20 イドレール 5 7 の先端連結板 5 7 C に取付け、基端部側は自由端 5 8 A となっている。このため、例えばねじ軸 5 8 に歪が生じた状態で該ねじ軸 5 8 を回転させたときには、自由端 5 8 A が自由状態で振れることができ、歪による動作抵抗を低減することができる。

62は、キャノピ31の後側から右側に亘って設けられている。

本実施の形態による油圧ショベル1は上述の如き構成を有するもので、次に、その動作について説明する。

5 まず、キャノピ31内に乗込んだオペレータが運転席28に着座し、この状態で走行操作レバー・ペダル30を操作することにより、下部走行体2を走行させることができる。また、作業操作レバー29を操作することにより、作業装置4を俯仰動させて土砂の掘削作業等を行なうことができる。

次に、油圧ショベル1のメンテナンス作業を行なう場合について説明する。このメンテナンス作業の対象となるエンジン6、油圧ポンプ7、コントロールバルブ11等は、床板21の下側に配設されている。このため、床板21は、図22、図23に示すように、キャノピ31等と一緒に矢示 A方向にチルトアップする必要がある。

15

そこで、床板 2 1 を運転席 2 8、キャノピ 3 1 等と一緒にチルトアップするときの作業について説明する。まず、旋回フレーム 5 側の床板取付板 1 9 と床板 2 1 の建 屋取付板 2 4 との連結を解除する。この場合には、図 9に示す 3 本の締結ボルト 3 9 をスパナ等の工具で弛めて取外す。このときに、各締結ボルト 3 9 は、その頭部分が基板部 3 7 上に露出しているから、この頭部分にスパナ等を簡単に係合することができ、容易に取外すことができる。

このように、各締結ボルト39を取外すことにより、 旋回フレーム5側の床板取付板19と床板21との連結 を解除することができる。次に、この状態で傾転機構5 4のねじ軸58をインパクトレンチ等を用いて回転駆動

し、移動部材 5 9 をガイドレール 5 7 の先端側に移動する。これにより、移動部材 5 9 が取付けられた床板 2 1、キャノピ 3 1 等は、図 2 2、図 2 3 に示すように床板支持機構 4 0, 4 6 を支点として矢示 A 方向にチルトアップすることができる。

そして、床板21をチルトアップした状態では、エンジン6は、その前側と上側の大部分が図22、図23に示すように外部に露出できる。従って、メンテナンスを行う作業者は、これらの部分に手を伸ばすことにより、

10 点検、整備、修理等のメンテナンス作業やコントロールバルブ11の交換作業等を行なうことができる。

5

15

また、床板21をキャノピ31等と一緒に前側ないし上側に大きくチルトアップしたときには、図20、図21に示すように、取付板48に設けた当接部53がフレーム側プラケット47に設けた荷重受承部52に当接する。これにより、床板21の傾転動作を図22、図23に示す所定の角度αの範囲内に規制することができる。

このため、荷重受承部 5 2 と当接部 5 3 とからなる傾転ストッパ 5 1 は、キャノピ 3 1 が前側に倒れて作業装置 4 等に衝突するのを防止できる。しかも、傾転ストッパ 5 1 は、床板 2 1 を前側に大きく傾転させたときに、荷重受承部 5 2 により 床板 2 1 側の荷重を受承することができ、このときの荷重が傾転機構 5 4 に過負荷となって作用するのを防ぐことができる。

25 一方、メンテナンス作業等が終了したら、インパクトレンチで傾転機構 5 4 のねじ軸 5 8 を逆方向に回転駆動する。これにより、床板 2 1、キャノピ3 1 等を矢示B方向にチルトダウンさせることができる。そして、床板2 1 の建屋取付板 2 4 とキャノピ3 1 の基板部 3 7 を床

板取付板19に対し、締結ボルト39を用いて取付けることにより、メンテナンス作業を終了することができる。かくして、本実施の形態によれば、旋回フレーム5の後側に設けられた支持部材12上に床板取付板19を設け、該床板取付板19と支持部材12との間には、防振部材20を設ける。そして、前記床板取付板19に対しては、床板21の建屋取付板24とキャノピ31の基板部37とを、締結ボルト39を用いて一緒に着脱可能に取付ける構成としている。

5

- 従って、床板21を運転席28、キャノピ31等と一緒にチルトアップするときには、締結ボルト39を取外すことにより、旋回フレーム5側の床板取付板19と床板21の建屋取付板24との連結を解除することができる。これにより、傾転機構54を操作することにより、前側位置の床板支持機構40,46を支点として、床板
- 15 前側位置の床板支持機構40,46を支点として、床板 21をキャノピ31等と一緒にチルトアップすることが できる。

そして、床板21を傾転するときには、締結ボルト3 9を取外すだけでよく、防振部材20等を従来技術のよ 20 うに分解する必要がなくなる。このため、床板21の傾 転作業を容易に行なうことができ、例えば保守、点検等 のメンテナンス作業を行うときの作業性を向上すること ができる。

しかも、締結ポルト 3 9 により床板 2 1 の建屋取付板 2 4 を床板取付板 1 9 に取付けた状態では、該床板取付板 1 9 と支持部材 1 2 との間に設けた防振部材 2 0 により、床板 2 1 の振動を 緩和することができ、オペレータの作業環境を良好にすることができる。

また、3本の締結ポルト39は、床板21の建屋取付

板24とキャノピ31の基板部37とを一緒に床板取付板19に共締めして取付ける構成としている。これにより、キャノピ31の基板部37(後側部分)は、建屋取付板24に取付けている2本の取付ボルト38と合わせ、合計5本のボルト38,39を用いてキャノピ31の後側部分を建屋取付板24に取付けることができ、取付強度を高めることができる。

5

20

25

また、床板取付板19には、その下側に防振部材20 を取付ける構成としているので、床板取付板19により 10 防振部材20を覆い隠すことができる。これにより、防 振部材20を床板取付板19により保護することができ、 また見栄えを良好に保つこともできる。しかも、締結ボ ルト39は、キャノピ31の基板部37から締結ボルト 39の頭部分を外部に露出させることができ、外部から の作業で締結ボルト39を容易に取付け、取外しするこ とができる。

一方、床板21の傾転動作を規制する傾転ストッパ5 1を、右床板支持機構46のフレーム側プラケット47 に設けた荷重受承部52と、取付板48に一体に形成し た当接部53とにより構成している。

このため、左、右の床板支持機構40、46を支点として床板21を運転席28、キャノピ31等と一緒に大きく傾転させたときには、傾転ストッパ51により所定の角度αの位置で床板21の傾転動作を規制することができる。従って、床板21等と一緒にキャノピ31が前側に倒れて損傷するような事態を未然に防ぐことができ、油圧ショベル1に対する信頼性を向上することができる。

しかも、床板21等を大きく傾転させたときには、このときの荷重を傾転ストッパ51により受承することが

できるから、床板21を傾転させる傾転機構54に余分な荷重が負荷となって作用するのを防ぐことができ、傾転機構54の耐久性、寿命を延ばすことができる。

また、傾転ストッパ51は、右床板支持機構46のフレーム側プラケット47に設けた荷重受承部52と、取付板48側の当接部53とによって構成しているので、右床板支持機構46を利用して傾転ストッパ51をコンパクトに形成することができ、組立時の作業性等を向上することができる。

また、傾転ストッパ51の荷重受承部52は、フレーム側プラケット47に固定突起として形成している。このため、該フレーム側プラケット47を鋳造等で成形するときに荷重受承部52を容易に一体形成することができる。さらに、荷重受承部52は補強用リプとして機能するから、フレーム側プラケット47の剛性を高めることができる。一方、当接部53は、取付板48の先端に移動突起部を突設するだけでよく、当接部53も容易に形成することができる。

さらに、床板支持機構40, 46には、防振ゴム43, 20 49を設けているので、旋回 フレーム 5 から床板 2 1 に 伝わる振動を防振ゴム43, 49によって緩和すること ができ、運転席 2 8 に着座したオペレータの作業環境を 良好に保つことができる。

次に、図24は本発明の第2の実施の形態を示し、本 25 実施の形態では、前述した第1の実施の形態と同一の構 成要素に同一の符号を付し、その説明を省略するものと する。

しかし、本実施の形態の特徴は、床板取付板71に3 本の支持ピン72を固定して設け、該各支持ピン72の

上端(先端)部に抜止めピン 7 3 を取付けることにより、 床板 2 1 の建屋取付板 2 4 とキャノピ 3 1 の基板部 3 7 とを一緒に床板取付板 7 1 に取付ける構成としたことに ある。

5 ここで、床板取付板71は、第1の実施の形態で述べた床板取付板19と同様に構成されている。しかし、この場合の床板取付板71は、各支持ピン72の下端側が固定して設けられている点で異なるものである。そして、これらの支持ピン72は、抜止めピン73と共に締結部10 材を構成するものである。

そして、床板21をキャノピ31等と一緒にチルトアップするときには、支持ピン72の上端側から抜止めピン73を抜き取るように取外すだけで、支持部材12側の床板取付板71に対する床板21 (建屋取付板24)等の締結を解除することができる。

15

20

25

かくして、このように構成される本実施の形態でも、 前述した第1の実施の形態とほぼ同様の作用効果を得る ことができる。そして、床板21の建屋取付板24等を 支持部材12側の床板取付板71に締結する締結部材を、 支持ピン72と抜止めピン73とにより構成することが できる。

なお、前記第2の実施の形態では、床板21の建屋取付板24等を床板取付板71に取付ける締結部材として支持ピン72と抜止めピン73とを用いる場合を例に挙げて説明した。しかし、本発明はこれに限らず、例えば図24に示した支持ピン72の上端部に雄ねじを刻設し、この雄ねじにナットを螺着する構成としてもよいものである。

また、前記第1の実施の形態では、床板21の建屋取

付板24等は3本の締結ポルト39を用いて床板取付板19に取付ける構成とした。しかし、本発明はこれに限るものではなく、2本または4本以上の締結ポルト39を用いて床板21の建屋取付板24等を床板取付板19に取付ける構成としてもよいものである。

また、前記第1の実施の形態では、支持部材12の支持ベース13と床板取付板19との間に合計2個の防振部材20を設けた場合を例に挙げて説明した。しかし、本発明はこれに限らず、例えば図25および図26に示す第1の変形例のように、支持部材12′の支持ベース13′と床板取付板19′との間に合計3個の防振部材20を設ける構成としてもよい。

5

また、前記第1の実施の形態では、右床板支持機構4 6に傾転ストッパ51を設けた場合を例に挙げて説明し た。しかし、本発明はこれに限らず、例えば床板21の 左、右方向の中間部となる位置に傾転ストッパを設ける 構成としてもよい。

一方、前記第1の実施の形態では、傾転ストッパ51の荷重受承部52は、フレーム側プラケット47を形成20 する取付台47Aと支持筒部47Bとの間に設ける構成とした場合を例に挙げて説明した。しかし、本発明はこれに限るものではなく、例えば図27に示す第2の変形例による荷重受承部52′のように、支持筒部47Bから離間した状態で取付台47Aに突設する構成としてもよい。

また、前記実施の形態では、フレーム側プラケット4 1,47を旋回フレーム5に取付け、床板側プラケット としての取付板42,48を床板21に設ける構成とし た場合を例に挙げて説明した。しかし、本発明はこれに

限らず、例えば取付板42,48を旋回フレーム5側に設け、床板21にはフレーム側プラケット41,47とほぼ同様のプラケットを設ける構成としてもよい。

また、前記実施の形態では、右床板支持機構46に傾転ストッパ51を設ける場合を例に挙げて説明した。しかし、本発明はこれに限るものではなく、左床板支持機構40に傾転ストッパ51を設ける構成としてもよい。また、左、右の床板支持機構40、46にそれぞれ傾転ストッパ51を設ける構成としてもよい。

5

- 一方、前記各実施の形態では、床板21を傾転させる傾転機構54は、ねじ軸58を回転駆動して移動部材59をガイドレール57に沿って変位させることにより、移動部材59の変位量に応じて床板21を傾転させるものとして説明した。しかし、本発明はこれに限らず、例15えばガスダンパ等の他の傾転機構を用いて床板21を傾転させる構成としてもよい。また、作業装置4とキャノピ31とを連結し、この状態で作業装置4を俯仰動させることにより、この作業装置4を用いて床板21を傾転させる構成としてもよい。
- また、前記各実施の形態では、建設機械として床板2
   1上に4本の柱32~35を有する4柱キャノピ31を搭載したキャノピ仕様の油圧ショベル1を例に挙げて説明した。しかし、本発明はこれに限らず、例えば図28に示す第3の変形例のように、後側の2本の柱82A(
   1本のみ図示)でルーフ部82Bを支持する2柱キャノピ82を搭載した油圧ショベル81に適用してもよい。

また、本発明の建設機械は、運転席の周囲を覆うキャブを備えたキャブ仕様の油圧ショベル、或は、キャノピ、キャブ等を備えずに、床板上に運転席のみが搭載された

形式の油圧ショベルに適用してもよい。さらに、床板、運転席等を備えた他の建設機械にも広く適用することができる。

## 請求の範囲

1. 前側に作業装置が設けられたフレームと、該フレーム上に前側位置を支点として傾転可能に設けられた床板と、該床板に設けられオペレータが着座する運転席とを備えてなる建設機械において、

5

20

前記フレームの後側に設けられ前記床板の後側部位を支持する支持部材と、

該支持部材の上側に設 けられ前記床板の後側部位が取 10 付けられる床板取付板と、

該床板取付板と支持部材との間に設けられ前記フレームから支持部材を介して該床板取付板に伝わる振動を緩和する防振部材と、

前記床板取付板に前記 床板の後側部位を着脱可能に取 15 付ける締結部材とを備える構成としたことを特徴とする 建設機械。

- 2. 前記床板には少なくとも前記運転席の上側を覆う 建屋を設け、該建屋の後側には前記床板の後側部位に取 付けられる基板部を設ける構成としてなる請求項1に記 載の建設機械。
- 3. 前記支持部材は、前記フレームの上方に位置して前記床板取付板が取付けられる支持ベースと、該支持ベースを下側から支持するため前記フレームに固定して設けられる複数本の支柱とにより構成し、
- 25 前記防振部材は、前記 支持ベースを上, 下方向から挟むように設けられた上, 下の弾性部材と、該各弾性部材を介して前記床板取付板 を支持ベースに接続するボルトとにより構成してなる請求項1に記載の建設機械。
  - 4. 前記締結部材は、前記床板の後側部位と一緒に前

記建屋の基板部を前記床板取付板に共締めする構成としてなる請求項2に記載の建設機械。

5. 前記締結部材は雄ねじが刻設されたボルトであり、前記床板取付板には、下側から前記防振部材が取付けられる防振部材取付部と、該防振部材取付部とは異なる位置に配置され上側から前記ボルトが螺合される雌ねじとを設ける構成としてなる請求項1に記載の建設機械。

5

25

- 6. 前記フレームと床板との間には、前記運転席と一緒に床板を傾転させたときに、該床板の傾転動作を所定 10 の角度位置で規制する傾転ストッパを設ける構成としてなる請求項1に記載の建設機械。
  - 7. 前記フレームの前側位置と前記床板の前側位置との間には、当該床板の前側位置を支点として前記運転席と一緒に床板を傾転可能に支持する床板支持機構を設け、
- 15 前記床板支持機構には、該床板支持機構を支点として 前記床板を前側に傾転させたときに、該床板の傾転動作 を所定の角度位置で規制する傾転ストッパを設ける構成 としてなる請求項1に記載の建設機械。
- 8. 前記床板支持機構は、前記フレームに設けられた 20 フレーム側プラケットと、前記床板に設けられた床板側 プラケットと、前記フレーム側ブラケットと床板側ブラ ケットとを回動可能に連結する連結ピンとからなり、

前記傾転ストッパは、前記各プラケットのうちいずれか一方のプラケットに設けられた荷重受承部と、他方のプラケットに設けられ前記床板が所定の角度まで傾転したときに該荷重受承部に当接する当接部とにより構成してなる請求項7に記載の建設機械。

9. 前記一方のプラケットは、前記フレームまたは床. 板に取付けられる取付台と、軸線が左, 右方向となるよ

うに該取付台に設けられた支持簡部とにより構成し、

5

20

25

前記他方のプラケットは、前記一方のブラケットの支持筒部を左,右方向から挟む位置に設けられ、前記支持筒部内に貫通した前記連結ピンの両端部が取付けられる一対の取付板により構成し、

前記傾転ストッパの荷重受承部は、前記一方のプラケットの取付台上に突設された固定突起部により構成し、

前記当接部は、前記他方のプラケットの各取付板のうち前記固定突起部に対応する取付板の先端に設けられ、

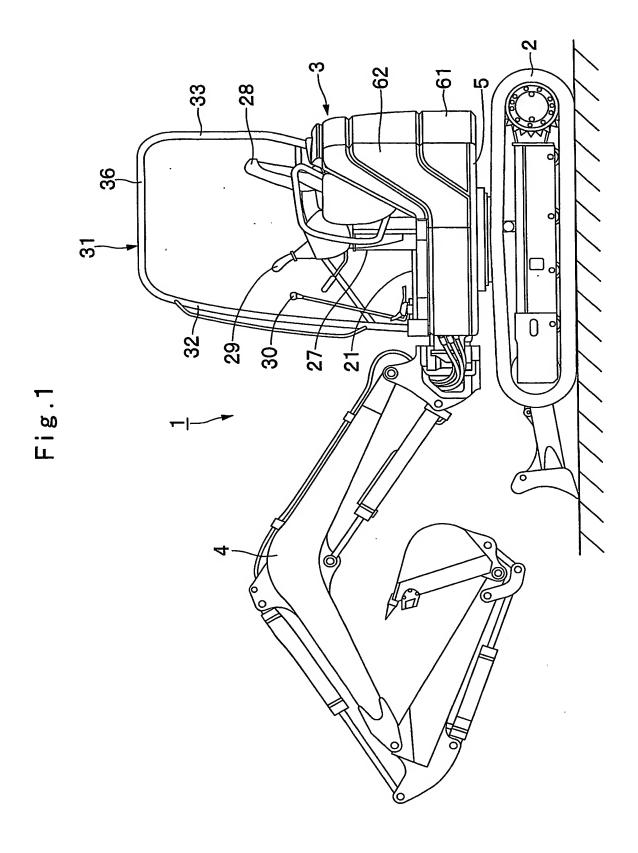
10 前記床板を傾転させたときに前記固定突起部に向けて前記床板と一緒に移動する移動 突起部により構成してなる請求項 8 に記載の建設機械。

10. 前記フレームの前側位置と前記床板の前側位置との間には、当該床板の前側位置を支点として前記運転 15 席と一緒に床板を傾転可能に支持する床板支持機構を設け、

前記床板支持機構よりも後側に位置して前記フレームと床板との間には、前記フレーム側を揺動支点とし、床板側を移動支点として、当該移動支点が任意の位置まで変位することにより前記床板を移動支点の変位量に応じて前側ないし上側に傾転させる傾転機構を設ける構成としてなる請求項1に記載の建設機械。

11. 前記傾転機構は、基端側が揺動支点として前記フレーム側に上、下方向に揺動可能に取付けられ先端側が自由端となって前側に延びたガイドレールと、該ガイドレールに沿って延び該ガイドレールの長さ方向に位置決めされた状態で回転可能に設けられたねじ軸と、前記床板側に回動可能に取付けられ該ねじ軸に螺合した状態で前記ガイドレールに沿って前、後方向に移動する移動

支点となる移動部材とにより構成してなる請求項10に記載の建設機械。



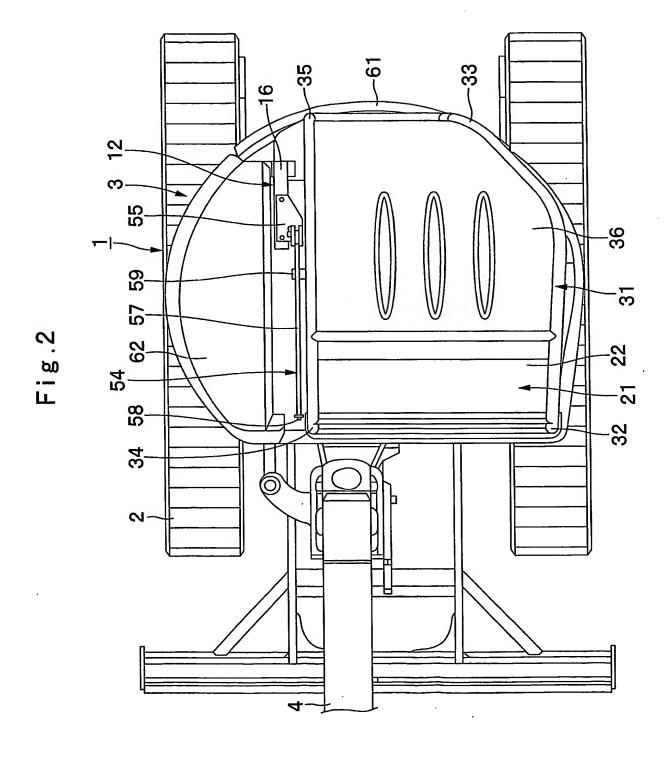


Fig.3

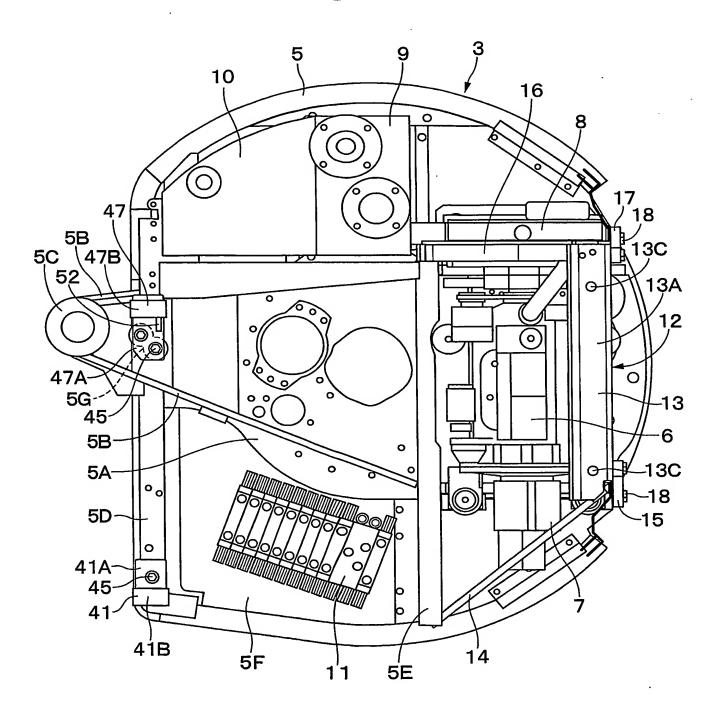


Fig.4

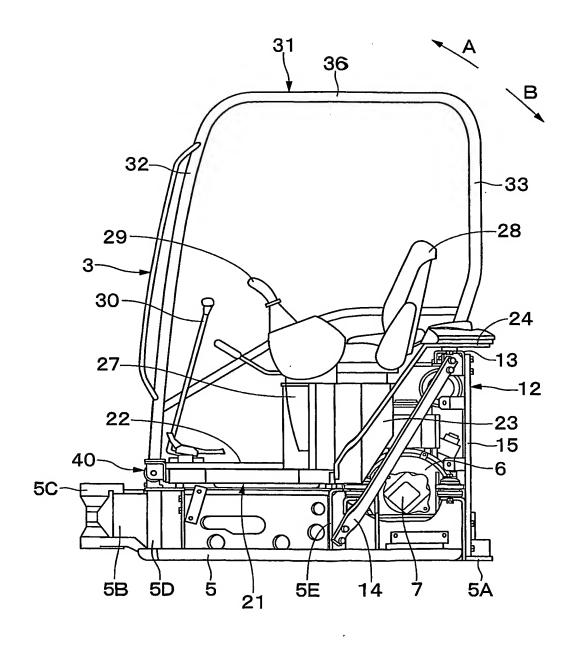


Fig.5

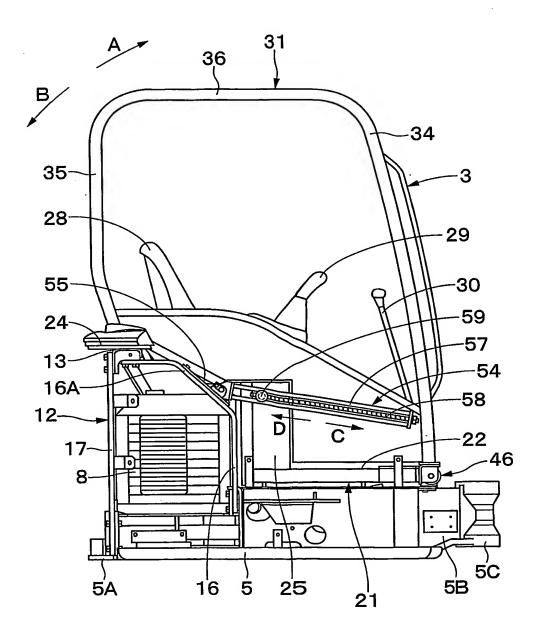


Fig.6

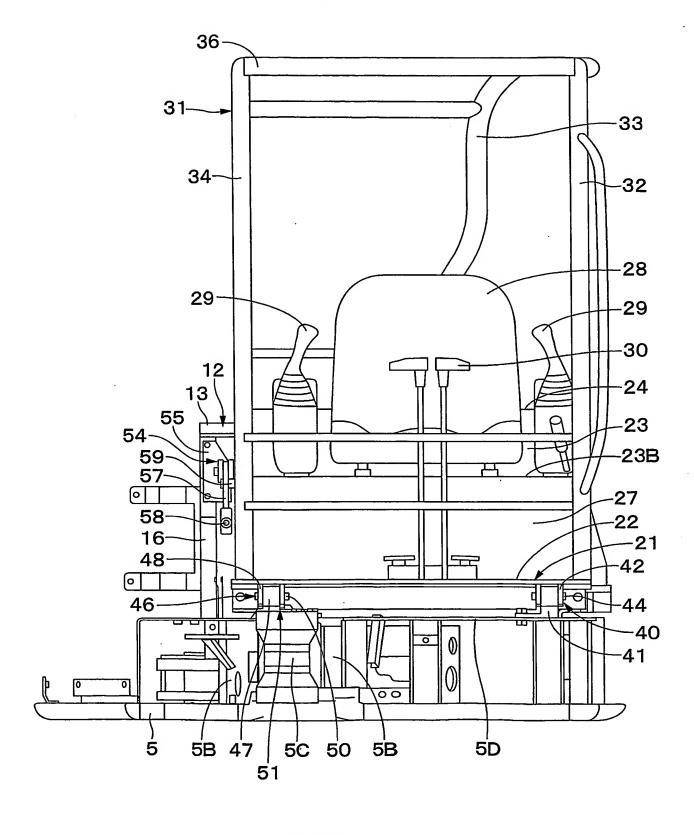
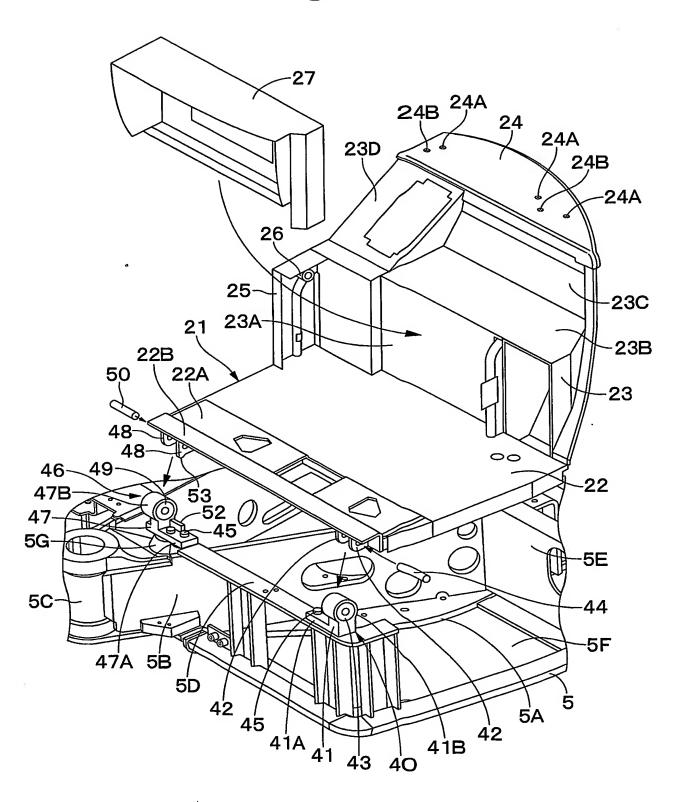


Fig.7



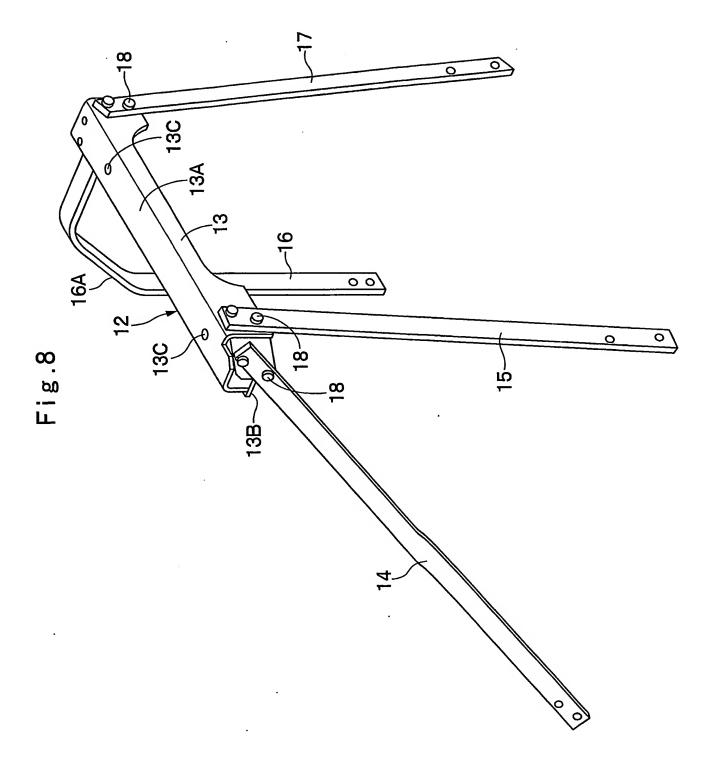
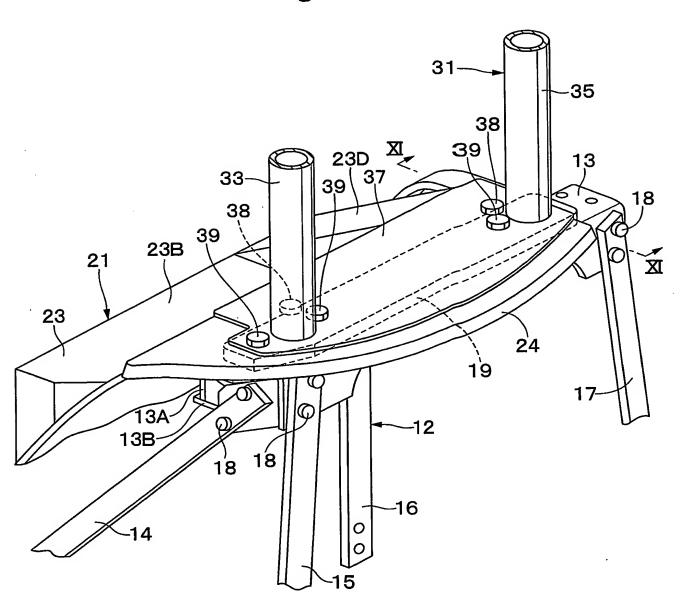


Fig.9



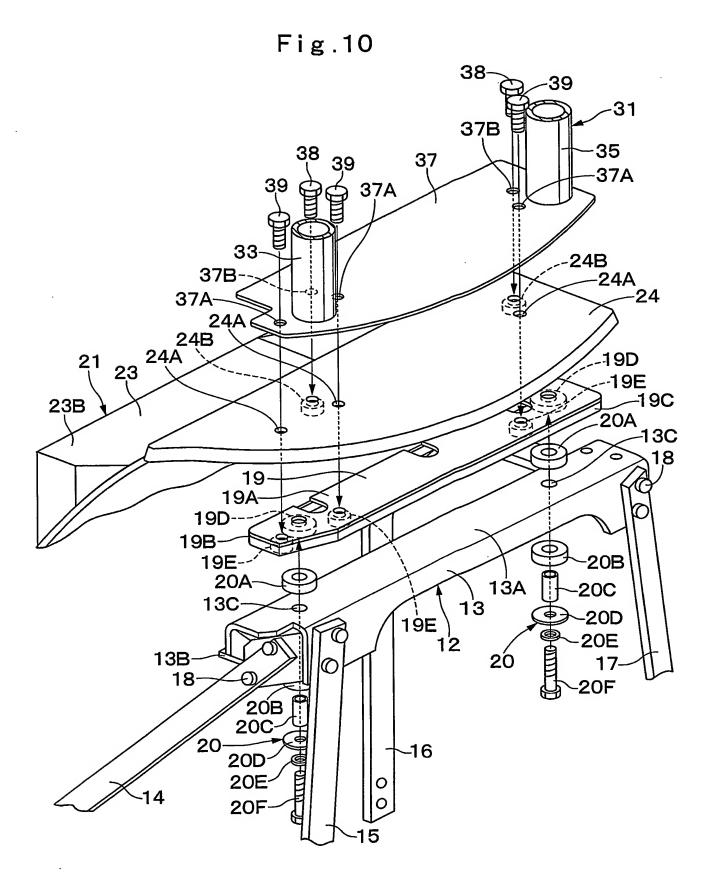


Fig.11

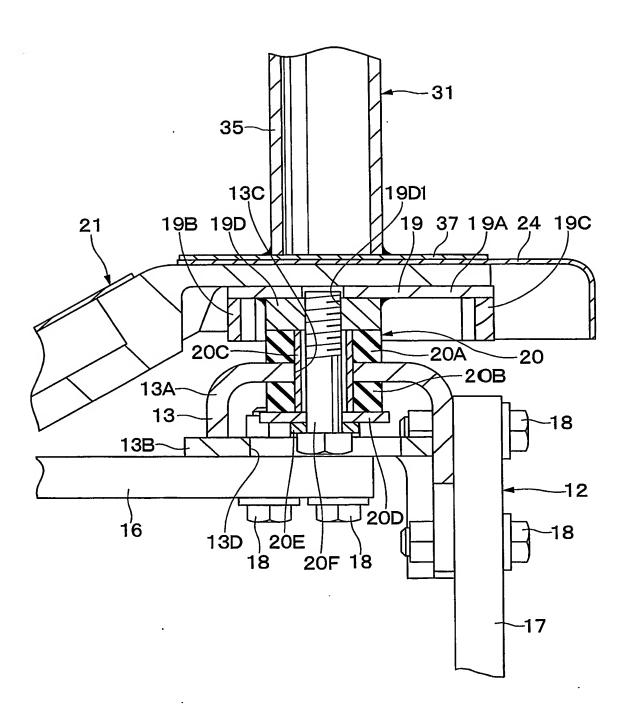


Fig.12

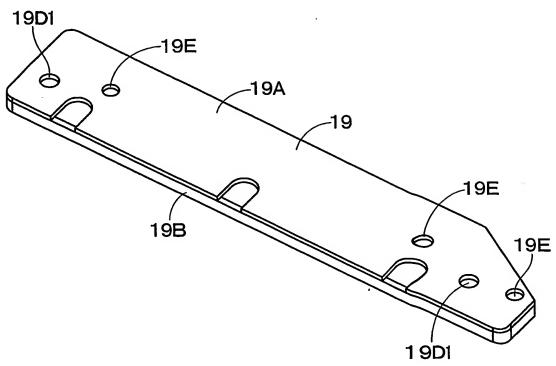
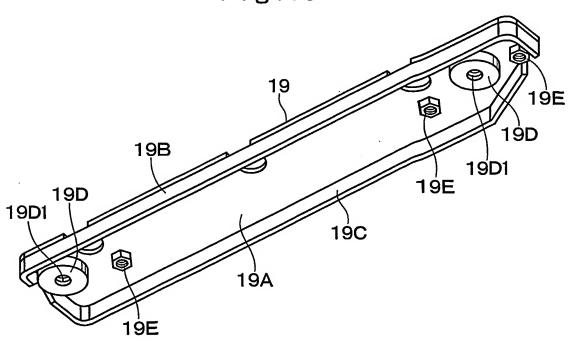
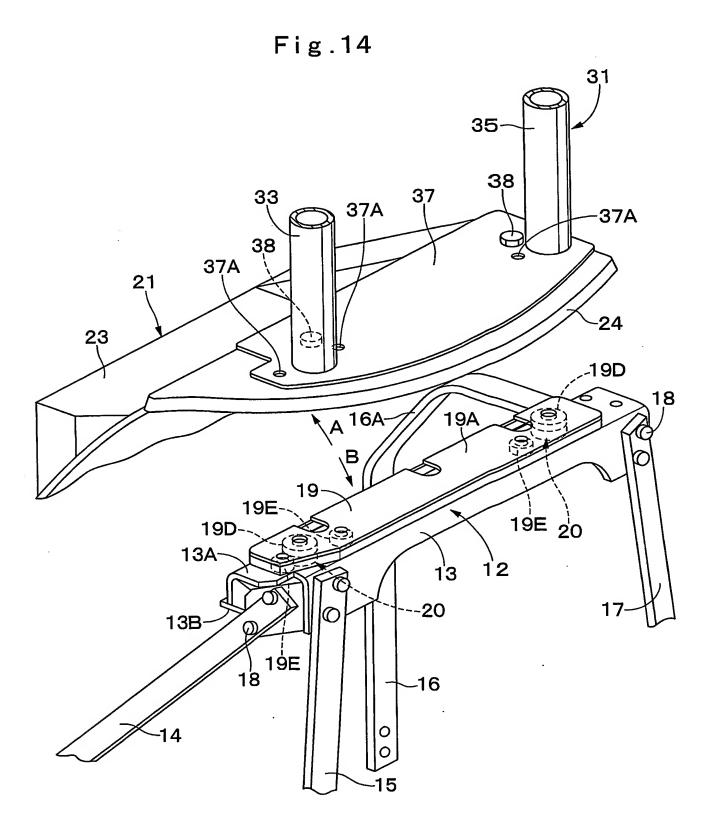


Fig.13





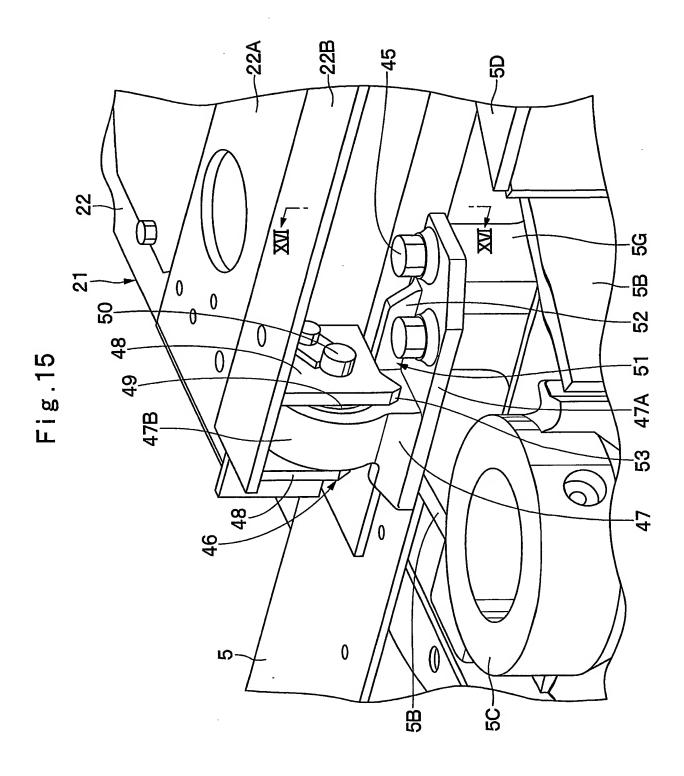
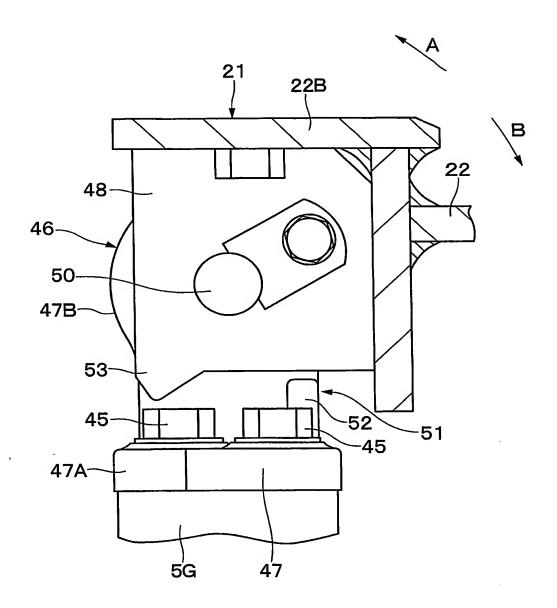
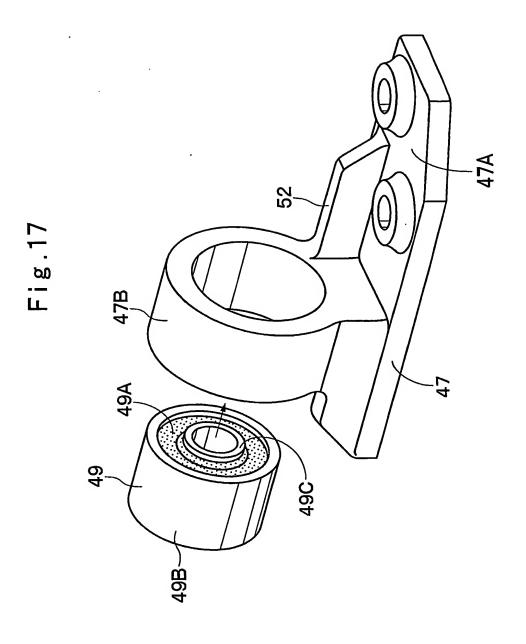
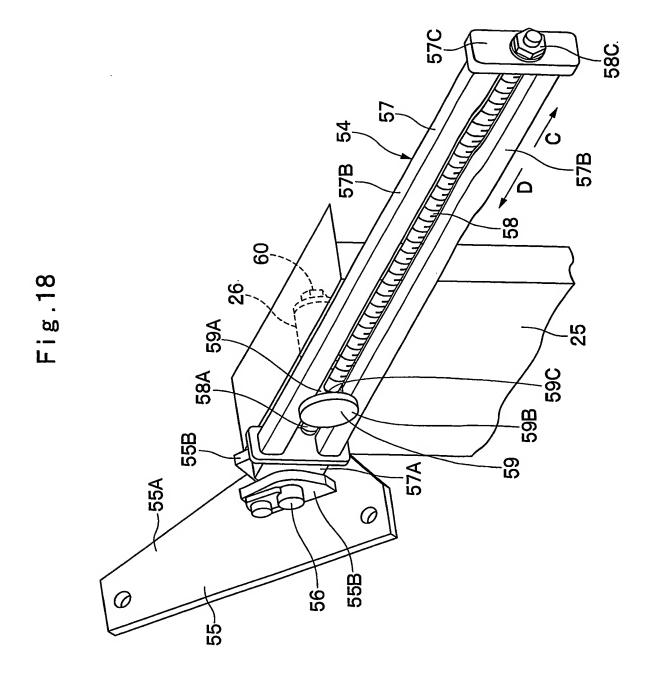
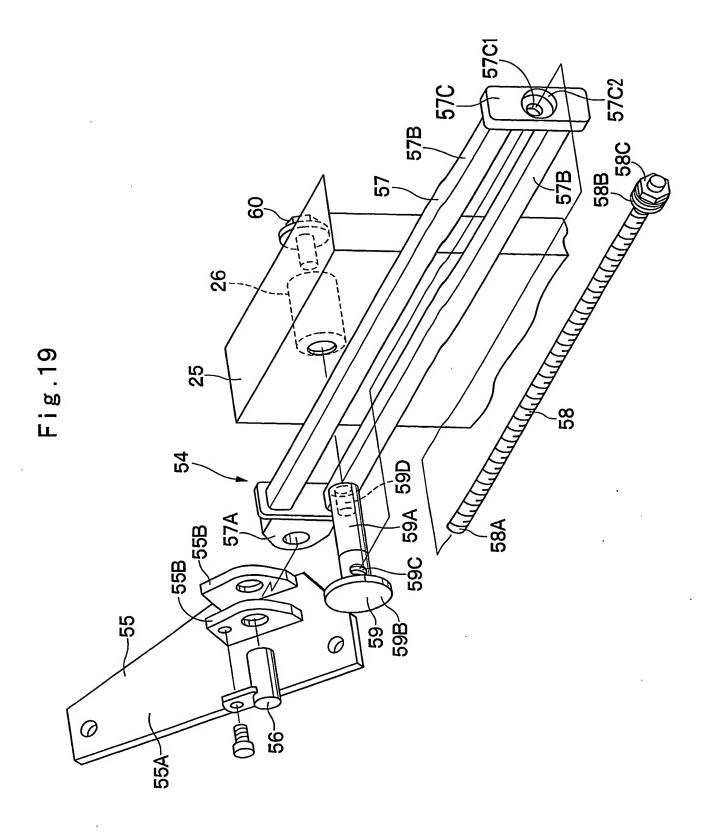


Fig.16









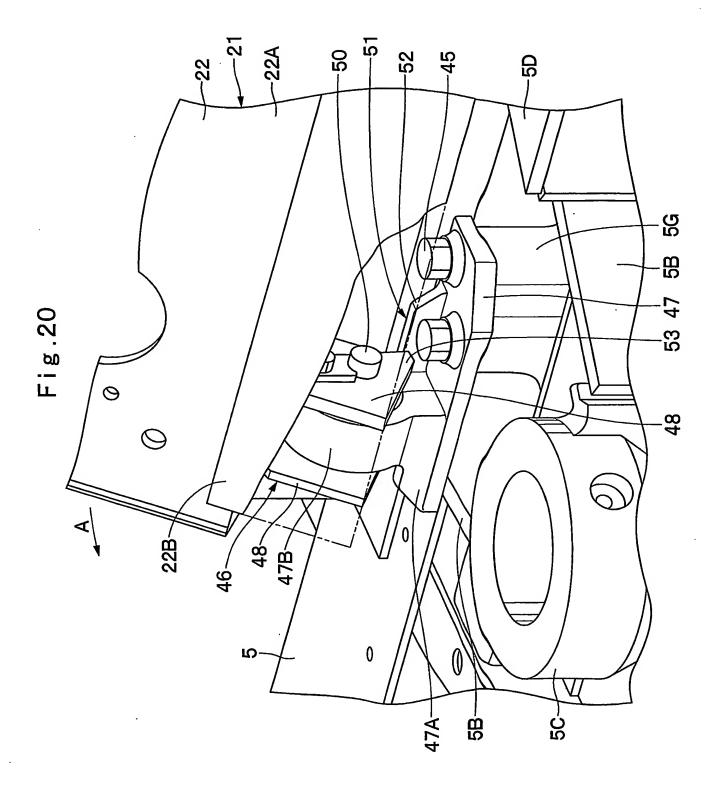


Fig.21

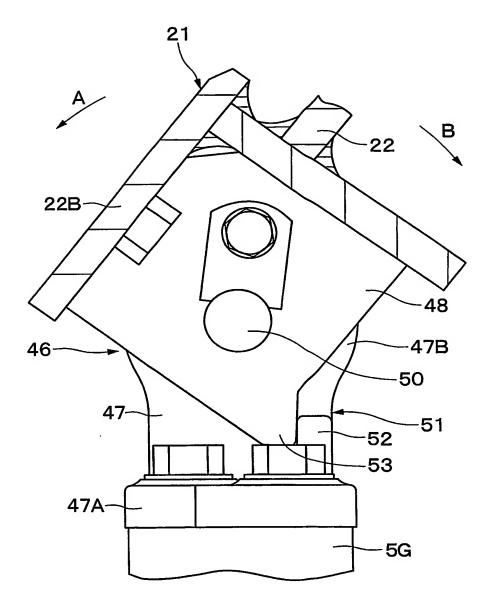


Fig.22

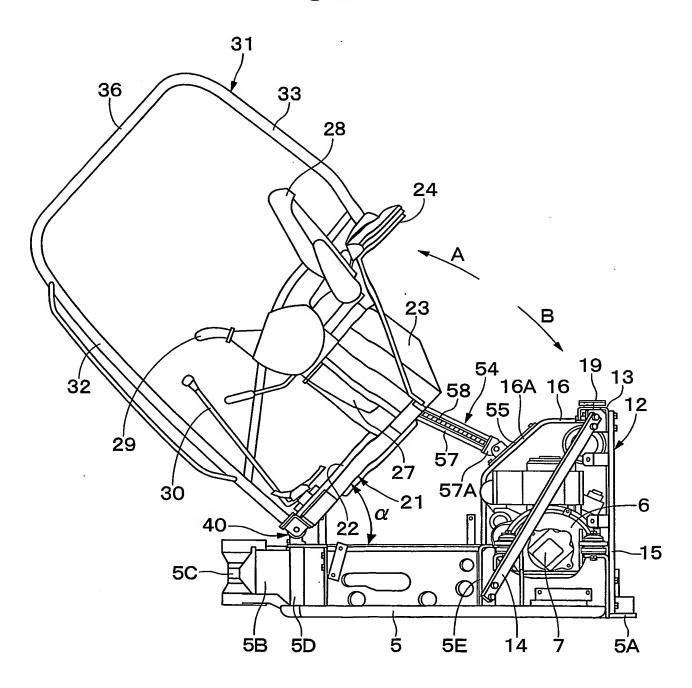


Fig.23

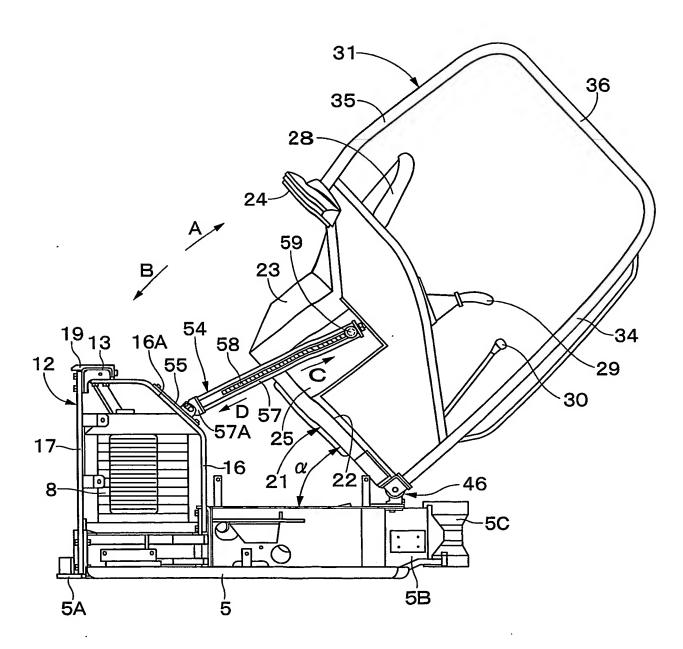
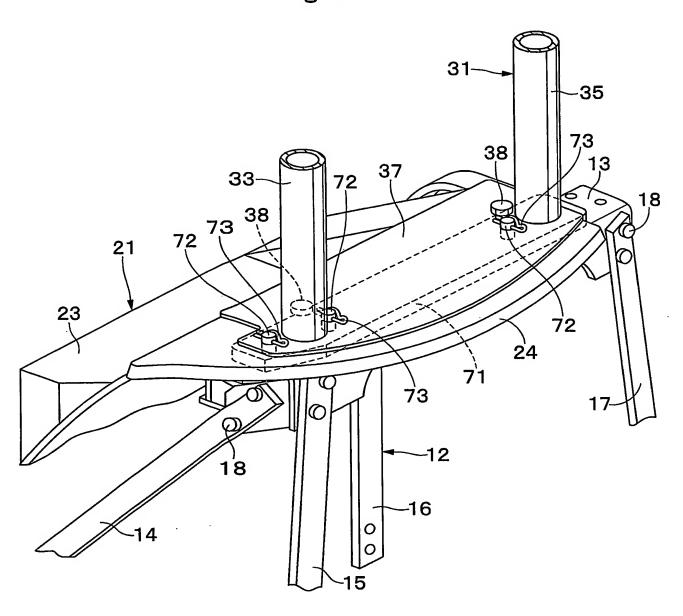


Fig.24



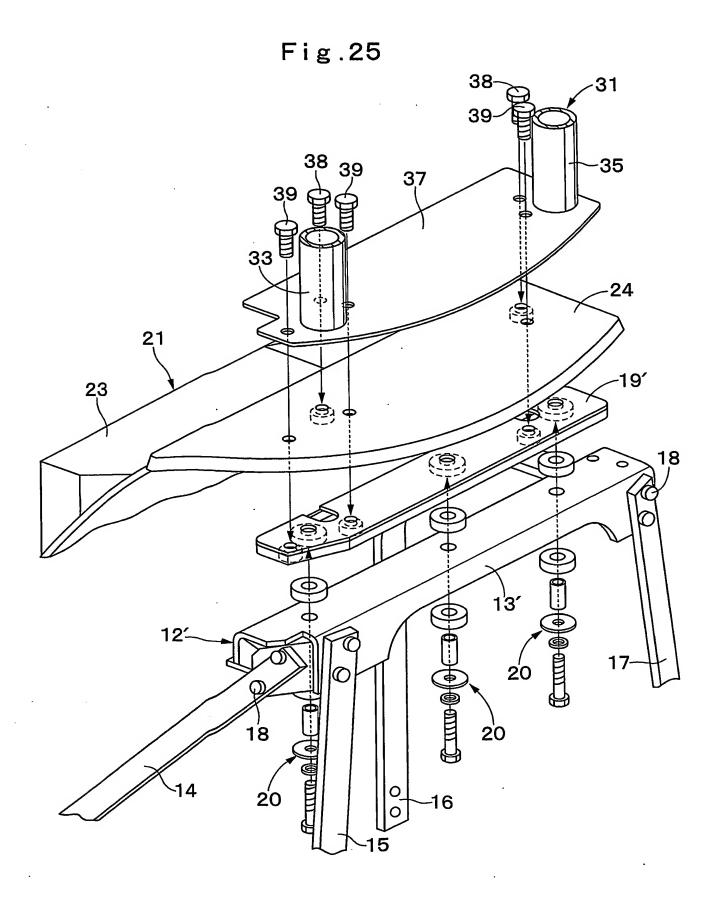
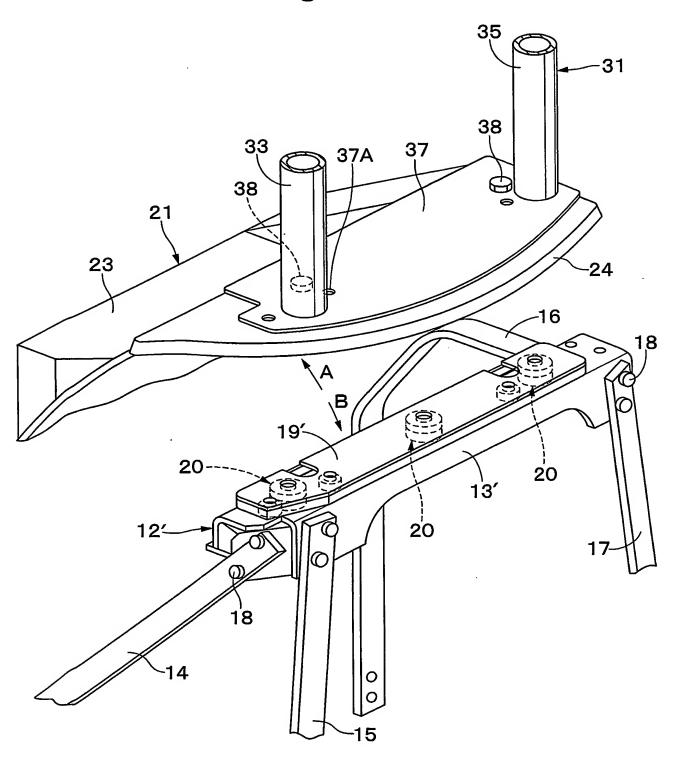
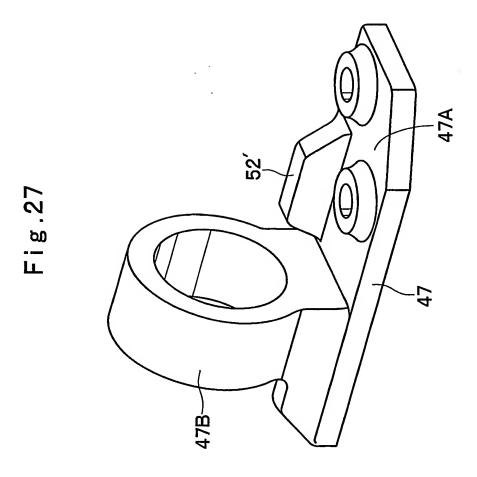


Fig.26





82B

Fig.28

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/015006

	TION OF SUBJECT MATTER				
Int.Cl <sup>7</sup> B62D33/067					
	$\cdot$				
	According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC				
	B. FIELDS SEARCHED				
	entation searched (classification system followed by clas B62D33/067, B62D25/08, E02F9/		-		
int.Cl'	B02D33/U01, B02D23/U8, EUZE9/	ΤΩ			
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched					
Jitsuyo	Jitsuyo Shinan Koho 1922–1996 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996–2004				
Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-2004 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-2004					
Electronic data ba	Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)				
1					
C. DOCUMENT	C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
Category*	Citation of document, with indication, where app		Relevant to claim No.		
A.	JP 2003-221841 A (Hitachi Cor	nstruction	1-11		
	Machinery Co., Ltd.), 08 August, 2003 (08.08.03),				
	Fig. 4	i			
	& CN 1133248 A	!			
A	JP 8-188181 A (Hino Motors, )	Ltd.),	1-11		
	23 July, 1996 (23.07.96),	• • • •			
į į	Fig. 1				
	(Family: none)				
j i					
]					
]					
			1		
			<b>!</b> .		
Further doc	cuments are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.	L		
<u> </u>	gories of cited documents:		emational filing data as activity		
"A" document d	lefining the general state of the art which is notconsidered	date and not in conflict with the applic	cation but cited to understand		
	cation or patent but published on or after the international	the principle or theory underlying the "X" document of particular relevance; the			
filing date		considered novel or cannot be cons step when the document is taken alon	idered to involve an inventive		
cited to esta	which may throw doubts on priority claim(s) or which is ablish the publication date of another citation or other	"Y" document of particular relevance; the	claimed invention cannot be		
1 -	on (as specified) eferring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	considered to involve an inventive combined with one or more othersuch	step when the document is h documents, such combination		
"P" document published prior to the international filing date but later than the		being obvious to a person skilled in the	ne art		
priority date	priority date claimed "&" document member of the same patent family				
Date of the actual completion of the international search		Date of mailing of the international sea			
26 October, 2004 (26.10.04)		16 November, 2004	(16.11.04)		
Name and mailing address of the ISA/		Authorized officer			
Japanese Patent Office		2 aminorizado Ulliloci			
		Talonhana Na			
Form PCT/ISA/2	10 (second sheet) (January 2004)	Telephone No.			

国際出願番号 PCT/JP2004/015006

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC)) Int. Cl' B62D 33/067	· ——	,		
Int. C1 B02D 337001	•			
Annual Art. A. A. A. Mary				
B. 調査を行った分野 調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC))	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
	D 25/08, E02F9/16			
B I TEXTON IN A PRINCIPAL A CONTRACT TO				
最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの   日本国実用新案公報 1922-19964	· 年			
日本国公開実用新案公報 1971-2004	<del></del> <del>年</del>	•		
日本国実用新案登録公報 1996-2004	. ·			
日本国登録実用新案公報 1994-2004	<del>年</del>			
国際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、調査に使用した用語)				
,				
. 1		·		
C. 関連すると認められる文献				
引用文献の	about the second second	関連する		
カテゴリー* 引用文献名 及び一部の箇所が関連すると		請求の範囲の番号		
A JP 2003-221841 A (F		1-11		
3.08.08, 図4&CN 11				
A   JP 8-188181 A (日野自重		1-11		
6.07.23,図1 (ファミリーな	まし)			
	•	·		
	•			
	·			
·				
		<u></u>		
□ C欄の続きにも文献が列挙されている。	□ パテントファミリーに関する別	川紙を参照。 		
* 引用文献のカテゴリー の日の後に公表された文献				
「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す	「T」国際出願日又は優先日後に公表			
もの 出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論				
「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日   以後に公表されたもの	の理解のために引用するもの 「X」特に関連のある文献であって、	当該文献のみで祭明		
「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行	の新規性又は進歩性がないと考			
日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する	「Y」特に関連のある文献であって、	当該文献と他の1以		
文献(理由を付す)	上の文献との、当業者にとって			
「〇」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献 よって進歩性がないと考えられるもの				
「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願 「&」同一パテントファミリー文献				
国際調査を完了した日 26 10 2004 国際調査報告の発送日 16.11.2004				
26. 10. 2004				
国際調査機関の名称及びあて先	特許庁審査官(権限のある職員)	3D 8611		
国際調査機関の名称及びあて元   日本国特許庁(ISA/JP)	日本語の 日本語の 日本語の 日本語の 日本語の 日本語の 日本語の 日本語の	30   9011		
郵便番号100-8915				
東京都千代田区霞が関三丁目 4番3号	電話番号 03-3581-1101	.内線 6750		